

# 无缝钢管厂家 六安无缝钢管 安徽宇钢金属材料

产品名称	无缝钢管厂家 六安无缝钢管 安徽宇钢金属材料
公司名称	安徽宇钢金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	国强钢材市场15栋10号
联系电话	13035053330

## 产品详情

### 无缝钢管热处理工艺制度

无缝钢管热处理时正确的装炉和布料应能保证炉内气流畅通，冷拔无缝钢管厂家，使无缝钢管受热均匀而获得均匀的组织 and 性能。一般装炉时的炉温没有什么限制，可以是冷炉，也可以以是热炉。

加热温度应根据钢种及热处理的类型来决定，厚壁无缝钢管，同时也要考虑热处理炉的条件及装炉布料的方式。在初步选定后最好通过试验验证。各种热处理方式。

热处理时，无缝钢管厂家，除马氏体钢外，六安无缝钢管，对其他类型的无缝钢管一般均可尽快地加热升温。这样既可缩短热处理周期、提高炉子的生产率，同时也可减少无缝钢管的氧化和俄联但加热速度受热处理炉结构和供热能力等的影响，有一定的限度。

保温时间的长短，因钢种、钢管规格、热处理炉的类型、装炉量及装炉布料方式、冷变形量的不同而有所差异。

### 无缝钢管管坯质量和穿孔方法

对无缝钢管管坯的质量要求同穿孔工艺有着密切的联系。在两辊穿孔机上穿轧毛管时存在着不利的应力状态和严重的不均匀变形。因此，坯料上存在着的局部缺陷通过穿孔而扩大，在毛管内外表面造成缺陷。特别旧金属中一些薄弱的地方—非金属夹杂物聚集和金属致密性较差的地方，一通过穿孔变形很容易引起金属的破裂。因此选川合理的穿孔方式，改变不利的应力状态，可以防止缺陷产生，同时也可降低对无缝钢管管坯的要求。近年来出现的三辊穿孔机、导盘穿孔机、菌式穿孔机就是三种较好的斜轧穿孔方式。推轧穿孔(P. P. M)则是用方坯直接穿孔的好方法。采用这几种穿孔方法，特别是菌式穿孔机，不但可以穿轧连铸坯，而且可以穿轧高合金钢。

至于在两辊带导板的穿孔机上也可以通过穿孔工艺的改进，防止缺陷产生，从而降低对无缝钢管管坯质量的要求。

## 无缝钢管的包装方法

钢管一般采用捆扎成捆包装交货。每捆应是同一批号(产品标准规定允许并批者除外)的钢管。每捆不应超过5吨。外径大于159mm的钢管或截面周长大于500mm的异型钢管可散装交货。经供需双方协议，每捆钢管的重量可超过5吨，也可小包装交货。

成捆无缝钢管应用钢带或钢丝捆扎牢固;捆扎道数应符合规定。成捆钢管一端应放置整齐。短尺长度钢管应单独捆扎包装交货。定尺长度(或倍尺长度)交货的钢管，其搭交的非定尺(或非倍尺)长度钢管应单独捆扎包装。

无缝钢管厂家-六安无缝钢管-安徽宇钢金属材料由安徽宇钢金属材料有限公司提供。无缝钢管厂家-六安无缝钢管-安徽宇钢金属材料是安徽宇钢金属材料有限公司( [www.ahyugang.com](http://www.ahyugang.com) )今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。