

# 玻璃钢格栅8城市绿化玻璃钢格栅8玻璃钢格栅盖板

产品名称	玻璃钢格栅8城市绿化玻璃钢格栅8玻璃钢格栅盖板
公司名称	河北奋达环保设备有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:奋达玻璃钢格栅 型号:可定制玻璃钢格栅型号 产地:河北枣强
公司地址	枣强县中小企业园
联系电话	15175819995

## 产品详情

玻璃钢格栅的主要用途：玻璃钢格栅是一种用玻璃纤维作增强材料，不饱和聚酯树脂为基体，经过特殊的加工复合而成的一种带有许多空格的板状材料，其具有优越的耐腐蚀性，耐强耐高温，色彩鲜艳，可设计性强，而且使用的寿命高达50年以上，因此被人们普遍的喜爱，并广泛应用与各种领域。

### （一）玻璃纤维

玻璃钢纤维可以提高玻璃钢格栅的强度和弹性模量，而且能够减少收缩变形，提高热变形温度和低温冲击强度，因此是玻璃钢格栅中的主要承力部分。

### （二）合成树脂

合成树脂作为玻璃钢格栅的基体，是用来将玻璃纤维粘贴成整体必不可少的。由于树脂是基体材料，它对玻璃钢的弹性模量、耐热性、电绝缘性、透电磁波性、耐化学腐蚀性、耐气候性、耐老化性等都有影响。

### （三）界面

玻璃钢格栅的高性能与纤维和树脂之间界面粘合的好坏及耐久性有关。界面对玻璃钢格栅的性能影响很大。众所周知，玻璃纤维是一种圆柱状玻璃，表面也象玻璃那样光滑，而且表面还常牢固地吸附着一层薄的水膜，这当然要影响玻璃纤维和树脂的粘接性能。尤其是玻璃纤维在拉丝纺织过程中，为了达到集束、润滑、消除静电等目的，常涂上一层浸润剂，这种浸润剂多数是石蜡类物质，它们存留在玻璃纤维表面上，对合成树脂与玻璃纤维起隔离作用，妨碍两者粘接。

玻璃钢格栅（FRP）有哪些生产方法？

答：基本上分两大类，即湿法接触型和干法加压成型。如按工艺特点来分，有手糊成型、层压成型、RTM法、挤拉法、模压成型、缠绕成型等。手糊成型又包括手糊法、袋压法、喷射法、湿糊低压法和无模手糊法。

目前世界上使用最多的成型方法有以下四种。

手糊法：主要使用国家有挪威、日本、英国、丹麦等。

喷射法：主要使用国家有瑞典、美国、挪威等。

模压法：主要使用国家有德国等。

FTM法：主要使用国家有欧美各国、日本。

我国有90%以上的FRP产品是手糊法生产的，其他有模压法、缠绕法、层压法等（见第十一章）。日本的手糊法仍占50%。从世界各国来看，手糊法仍占相当比重，说明它仍有生命力。手糊法的特点是用湿态树脂成型，设备简单，费用少，一次能糊10m以上的整体产品。缺点是机械化程度低，生产周期长，质量不稳定。近年来，我国从国外引进了挤拉、喷涂、缠绕等工艺设备，随着FRP工业的发展，新的工艺方法将会不断出现。