

渗水砖机 河北唐山渗水砖机 【天匠机械】厂家直销

产品名称	渗水砖机 河北唐山渗水砖机 【天匠机械】厂家直销
公司名称	郑州天匠机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市310国道与金华路西北角
联系电话	15039059355 15039059355

产品详情

水泥砖机成型工作原理：

水泥砖机送板到位后，模箱下降至托板上，河北邢台渗水砖机，送料车将原料送到模箱上面耙料振动（时间可调），供料时间到达后，送料车返回后限位，冲头下降（时间可调）下压振动成型，达到砌块砖要求高度（可调）振动下压停止，0.2s后（消除余振时间可调）下模升，青海渗水砖机，脱模到拉后并将成品砖推出，冲头回升到上限位同时将另一托板送上振动台，接砖车运行将成品砖送至前端触到行程开关停止同时码板机开始自动码垛，即完成一生产周期，该程序由主系统PLC控制自动运转，成品砖由液压手推车或机动叉车送至堆放砖场地自然养护。

天匠机械的砖机设备可以实现一机多用的功能，一台砖机可以生产标砖、空心砖、盲道砖、植草砖、联锁块等等，满足不同顾客的要求。

水泥砖机设备都调配有相应的配电柜，作为中心操控原件，渗水砖机，配电柜内富含很多的电子原件所以有时会呈现一些毛病，可是依据计算，配电柜毛病很多都是人员操作失误形成的，河北唐山渗水砖机，都是可以避免的，

- 1、每次开机应先检查水泥砖机电源是否连接好，电源为380V三项四线制交流电源，合上电控柜断路器，各电压显现电压是否正常，PLC、文本显现器、限位开关有无损坏、松动。
- 2、接板机、分料机、码板机、这些旋钮都是动作开到位主动停，拨料机、下振、这些旋钮都是按住动作，松开中止（急停和手动/主动旋钮在外）。

3、用不戴手套洁净手拨文本显现器，不得用硬物件擦刮、击打屏幕。

4、遇有雷雨气候应中止生产，封闭所有电源。电控箱应良好接地。

1、砖机设备电力系统的电源主线选用25mm²以上的铝线或16mm²以上的铜线。设备正常运转时输入电压为：高压380V-410V，低压330V-360V，机器bx有可靠的接地

2、油泵电机运转吃力时，会导致电机被烧毁，原因是设备的总调压阀的调压过大。应将总调压阀逐调小，直到电机运转正常为止。做到及时调整和检查是机器运行状况。

3、振捣器的振动力不足时，会出现出砖周期长或出砖松散，下模下压的压力过大造成的，压力抑制了振捣器的振捣，应将下托模油缸上油管对应的独自调压阀压力调小。

4、造成模具、平衡臂以及主机各部位出现开焊或损坏，是下模下压的压力调节过小的原因，由于压力不能够将下模锁住，导致模具与振捣台的撞击力过大，从而影响整套设备的部件，应将调压阀压力逐渐调大，以稳定机器的振捣力。

5、出砖时砖面松散、砖体有断裂现象，或脱砖时上模自己随下模上提，原因是上压头压力过小：不能将砖定位导致砖面松散。

6、砖块中间出现鼓起现象，是由于上压头油缸压力过大，或振捣时间过短，上模未能压到位。

7、若调压阀失效，是由于调压阀内压力簧损坏，这时应更换同型号的压力簧。

8、如有油缸漏油现象，原因是缸体内的密封件密封效果不好，应及时更换相应型号的密封配件。

9、具体空心制砖机设备操作事项应仔细阅读产品说明书，做到生产前每个操作人员都应全方位的培训，直到考核合格为止。

渗水砖机-河北唐山渗水砖机-【天匠机械】厂家直销(优质商家)由郑州天匠机械设备有限公司提供。郑州天匠机械设备有限公司(www.zztjx.com)是从事“免烧砖机,水泥砖机,彩砖机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姜经理。