

海盈精密五金 铝制品阳极氧化工艺 铝制品阳极氧化

产品名称	海盈精密五金 铝制品阳极氧化工艺 铝制品阳极氧化
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。主要经营提供铝合金氧化着色，拉铝，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，铝制品阳极氧化厂，我们有好质量的产品和专业团队。

铝及铝合金由于其优异的综合性能而受到广泛重视，尤其在航空领域，一直用作较重要的结构材料之一。阳极氧化是较常用于提高其耐蚀性的方法之一。铬酸阳极氧化作为传统的铝合金阳极氧化技术，其氧化膜具有良好的性能，但是铬酸阳极氧化中六价铬的大量使用会带来严重的环境污染。传统硫酸阳极氧化虽然不会造成严重污染，但获得与铬酸阳极氧化相同的膜质量条件下，其耐蚀性达不到要求，而增加膜质量对材料疲劳寿命的影响增大，且阳极氧化对材料疲劳性能的影响是人们一直关注的问题，航空材料研究院在研究硫酸阳极化、铬酸阳极化和硼酸硫酸阳极氧化对航空铝合金疲劳性能的影响时发现，不同阳极氧化方法对铝合金基体疲劳性能的影响有差别。草酸阳极氧化膜虽然具有优于硫酸阳极氧化膜的耐蚀性、耐磨性和电绝缘性，但成本和电能消耗较高，且草酸电解液对杂质的敏感度要比硫酸的高，因此，应用受到一定限制，多在特殊情况下使用。

东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。主要经营提供铝合金氧化着色，拉铝，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，铝制品阳极氧化，我们有好质量的产品和专业团队。

电解发色技术：电解发色是阳极氧化和着色过程在同一溶液中完成，在金属上直接形成彩色的氧化膜。因此，电解发色也称为电解着色一步法。发色体分布在多孔层的夹壁中或发色体的胶体粒子分布在多孔层的夹壁中。电解发色是由于光线被膜层选择吸收了某些特定波长的光，剩余波长部分的光被反射引起的。选择吸收与合金元素在膜层中的氧化状态或电解液成分与氧化膜中物质结合的状态有关。材料成分、溶液种类、氧化膜厚度以及操作条件等对电解发色有重要影响。

东莞海盈精密五金有限公司是一家东莞表面处理行业知名企业。主要经营提供铝合金氧化着色，拉铝，

铝制品阳极氧化工艺，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，我们有好质量的产品和专业团队。为客户提供好的服务。

在阳极氧化处理中，需要了解阳极氧化膜。在酸性溶液中，铝阳极在外电流作用下氧化时，同时发生两个过程：氧化膜的生成和氧化膜的溶解，当成膜的速度超过膜溶解的速度时，铝表面才有氧化膜的实际存在，铝制品阳极氧化，这就形成了阳极氧化膜。阳极氧化膜的性质：阳极氧化膜为二层结构。内层是纯度较高的三氧化二铝，致密的薄的玻璃状膜，厚度约0.01~0.05mm，硬度较高。

海盈精密五金(图)-铝制品阳极氧化工艺-铝制品阳极氧化由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司 (haiyingjm.tz1288.com) 是一家从事“ 产销：五金制品，工业自动控制系统装置。

”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海盈精密五金”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海盈精密五金在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！