

纸芯类型 纸芯 康辉缠绕膜纸管

产品名称	纸芯类型 纸芯 康辉缠绕膜纸管
公司名称	安新县康辉纸管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北保定安新赵北口工业区
联系电话	13930833572

产品详情

- 1、正确穿戴好个人防护用品。该穿戴的必须穿戴，不该穿戴的就一定不要穿戴。例如纸管机械加工时要求女工戴护帽，如果不戴就可能将头发绞进去。同时要求不得戴手套，如果戴了，纸管机械的旋转部分就可能将手套绞进去，将手绞伤。
- 2、操作前要对纸管机械设备进行安全检查，而且要空车运转一下，确认正常后，方可投入运行。
- 3、纸管机械设备在运行中也要按规定进行安全检查。特别是对紧固的物件看看是否由于振动而松动，以便重新紧固。
- 4、机械安全装置必须按规定正确使用，绝不能将其拆掉不使用。
- 5、设备严禁带故障运行，千万不能凑合使用，以防出事故。
- 6、纸管机械设备在运转时，严禁用手调整;也不得用手测量零件，或进行润滑、清扫杂物等。如必须进行，则应首先关停机械设备。
- 7、纸管机械设备使用的刀具、工夹具以及加工的零件等一定要装卡牢固，不得松动。
- 8、工作结束后，应关闭开关，把刀具和工件从工作位置退出，并清理好工作场地，将零件、工夹具等摆放整齐，打扫好纸管机械设备的卫生。
- 9、纸管机械设备运转时，操作者不得离开工作岗位，以防发生问题时无人处置。

外观：（1）表面光滑，管体干燥，各层完全粘接，无分层，表面、内面及端面无污迹，圆实纸芯，无白斑，无裂纹，无气泡，无脱胶，纸芯类型，无明显凹凸等缺陷。（2）截面为正圆，光洁无毛刺，色泽均匀，无凹槽，内径圆柱度偏差0.2mm。分切时无纸屑脱落、塌边等。（3）管壁厚度一致，无厚度不均等现象，无大小头现象。（4）直线度：置平台上应无明显间隙，不直度0.5mm/m。（5）内层印刷色彩均匀，耐磨，不易脱落。（6）外径对内孔轴线的同轴度偏差0.2mm。（7）外径对内孔轴线的径向跳动0.2mm。（8）纸管卷绕紧实，卷绕纸带接缝平整，包装纸芯，间隙0.8mm。

纸管厂：纸管精切机是斜卷机的配套设备，纸芯，它的主要目的是将纸管进行二次准确切割以达到客户的满意。

目前有两种比较主流的机型，一种是纯机械的行星式纸管精切机，另一种是采用伺服定位的自动纸管精切机。传统的精切机需要人工来调整十分的不方便而且定位精度不高。

纸管精切机可调整模具快速反向旋转，两相向作用力一致，可调范围大，操作灵活方便。

便于调整纸管长度，磨头轴上带有锁紧螺纹。

为了确保纸管长度的稳定性，机采用凸轮给进。

要采用无极变速，可根据不同规格的纸管采用不同的速度，以达到效果。

纸芯类型-纸芯-康辉缠绕膜纸管由安新县康辉纸管制造有限公司提供。纸芯类型-纸芯-康辉缠绕膜纸管是安新县康辉纸管制造有限公司（www.kanghuizg.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。