

三维博艺 北京高精度机械加工厂家

产品名称	三维博艺 北京高精度机械加工厂家
公司名称	北京三维博艺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面
联系电话	15010296280

产品详情

提高精密零件加工效率的一些方法

非标设备零件加工进程中会呈现刀具磨损加快、加工外表完好性差、切屑扫除困难等共性问题，严重影响了此类资料精密零件加工的质量、出产周期及加工成本。依照金属技能学、金属切削、非标设备零件加工原理等理论对上述质料加工难点进行剖析，探索出一套卓有成效的不锈钢资料钻、铰、镗加工技能。

中国的机械制作业受技能和人才的束缚，在技能革新和商品研发上，难以与欧美的大公司相抗衡。但随着外国本钱的涌入、工作比赛的加剧，国内机械零件加工工作在自主开发上加大投入，现已取得无穷的成效，尤其是机械量具量仪制作公司在数显技能和数显五金量具商品方面完成了打破。

如目前国内成功开发的2米cnc齿轮测量仪，变成在国际上也极具比赛实力的精密测量仪器。别的凭借外力，也给国内的机械加工公司在技能上有了好的协助，先如今国内大多数的非标设备零件加工公司多引进了不少国外的大品牌精密机械加工设备。这中心不乏有日本，德国进口的设备。有了外力的协助，也很大程度上提成了非标设备零件加工出来的商品的精度和成色。

精密机械加工厂消防需注意的问题

1.精密机械加工厂房在搭建或者租用之初就应该选择一、二级耐火等级的建筑，而且不能再车间内部搭

建其他建议的建筑，特别是一些不耐火的简易建筑。

2.对平时加工时使用过的油抹布、油棉纱等物。应该集中放到有盖的金属筒（箱）内，每天进行处理。

3.车间内严禁使用酒精等抹在机床上。洗涤精密零件后的残剩油料不得随意乱放，即便是要放也要放在有防火设施的地方，应倒在固定地点的盛器内，统一处理。

4.车间内不得存放大量机油、煤油的储存量不宜超过一天的用量，一般是按照每天的需要领取所需用油。并将其存放在有盖的铁桶内。如储存量较大时，应设立专门的储油间。储油间内不得存放任何一点点可燃物，并保持室内通风性良好，电气开关宜安装在室外的配电箱内。并且定期进行电器的保养与检查，争取做到万无一失。

5.在生产车间内，一定要禁止吸烟，这一点非常重要，往往一根小小的烟头会造成不可挽回的损失。如果非要抽烟可以集中到吸烟区解决。

6.如果需要在车间内进行明火焊割、焊割等作业时，应先检查一下周围环境，清除周围的可燃物，并用耐火材料进行遮挡附近机床。同时。必须专人负责观察和监护，作业结束后，还应检查和消除残余的火种，千万不能马虎。

7.对机床电气设备必须定期检查、保养，发现隐患必须及时排除，不可带有侥幸心理去运转。安装、拆除、检修、调试都必须由专业水电工来按规程操作。所有电气设备的金属外壳都应有可靠的接地。

精密机械制定工艺规程的步骤

精密机械加工工艺规程一般包括以下内容：工件加工的工艺路线、各工序的具体内容及所用的设备和工艺装备、工件的检验项目及检验方法、切削用量、时间定额等，北京高精度机械加工厂商，下面给您具体介绍一下制订工艺规程的步骤：

1. 计算年生产纲领，确定生产类型。

2.分析零件图及产品装配图，对零件进行工艺分析。

3. 选择毛坯。

4. 拟订工艺路线。

5. 确定各工序的加工余量，计算工序尺寸及公差。

6. 确定各工序所用的设备及刀具、夹具、量具和辅助工具。

7. 确定切削用量及工时定额。

8. 确定各主要工序的技术要求及检验方法。

9. 填写工艺文件。

在制订精密机械加工工艺规程的过程中，往往要对前面已初步确定的内容进行调整，以提高经济效益。在执行工艺规程过程中，可能会出现前所未料的情况，如生产条件的变化，新技术、新工艺的引进，新材料、先进设备的应用等，都要求及时对工艺规程进行修订和完善。

三维博艺(多图)-北京高精度机械加工厂家由北京三维博艺机械制造有限公司提供。北京三维博艺机械制造有限公司（www.bjswby.com）位于北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前三维博艺在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。三维博艺取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。三维博艺全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。