

# 液下渣浆泵厂家 九江液下渣浆泵 液下渣浆泵价格

产品名称	液下渣浆泵厂家 九江液下渣浆泵 液下渣浆泵价格
公司名称	河北冀泵源水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国市石佛镇工业园区
联系电话	18032078988

## 产品详情

### 液下泵

#### 缺点编辑编辑

#### 传统液下泵

- (1) 须要增加中间槽，液下渣浆泵说明，并且操作时需控制中间槽液位；
- (2) 维修较复杂且须定期更换密封；
- (3) 维护率高且费用大；
- (4) 需要密封气；
- (5) 不适用于易燃易爆介质的输送。[7]

#### 新型液下泵

- (1) 不适合输送带有颗粒的介质。
- (2) 不适合输送极强腐蚀性的介质。
- (3) 不适合输送温度超过60 的介质。
- (4) 不适合输送高粘度介质。

液下泵密封箱内积存大量液体残留物

## 液下泵密封箱内积存大量液体残留物

液下泵密封空气的使用改造2台液下泵投入运行后，从根本上解决了包装效率低的实际问题，安全生产奠定了基础。

运行半年后，在对该设备正常的维护保养过程中，发现液下泵密封箱内积存大量液体残留物，而且动、静密封均有不同程度的腐蚀现象，甩液盘存在严重腐蚀，泵轴有轻微腐蚀，因怀疑设备选用材质存在问题，于是联系供货厂家来人到厂分析处理。

经现场分析确认，液下泵采用的密封空气存在质量问题，空气含水超标，且含有杂质。于是根据厂家要求对密封空气系统进行改造，重新从双氧水车间引入一根专用空气管线作为液下泵的密封气。

经过试用，效果非常明显，再也没有出现过腐蚀密封箱和泵轴的情况。所以液0氯液下泵的使用，密封空气的质量相当重要。液下泵的维护保养和安全操作：液0氯中间槽液位不准超过中间槽容积的80%，立式液下渣浆泵，不得低于中间槽容积的20%，保持液位在高于液下泵叶轮液位下使泵运行，防止因液位过低使泵产生气蚀或空转，造成泵叶轮或密封损坏。

绝对禁止中间槽内液体打空。泵启动前必须放空紧急密封氮气并进行盘车，液下渣浆泵厂家，若盘车不动，绝不能启动泵，否则会造成泵电机或密封损坏。密封空气压力应控制稳定，并在规定值以内。禁止先开阀门再开泵和先停泵后关阀门。

液下泵的运行状况和空气密封气的压力稳定情况，通过调整无热再生空气干燥装置气水分离器底部阀门使气压控制在稳定值以内；同时每班定期开启阀门，排放分离器可能存在的积水。液下泵操作和巡检人员要和密封空气输送单位做好协调工作，保证液下泵空气供应稳定。若遇供气单位停空气，则立即按停泵程序进行液下泵停泵操作，待泵完全停止后再开启氮气进行紧急密封。以防止杂质进入中间槽而影响泵的运转。具体做法为：开启旁通阀门，关闭过滤器进出口两端的阀门，开启过滤器上部的抽空管阀门，待确认过滤器内无大量氯0气积存后卸开过滤器两端法兰，把过滤器芯拿出来清理，并进行干燥。

### 液下泵常见的故障

液下泵依据伸入容器长度的不同须要而制成。液下泵任务局部淹没在液体内，因此轴封无液体飞溅景象；泵运转发生的轴向及径向力分手由滚动轴承及滑动轴承支持，因此运行无乐音；个别温度较高（300度以上）的介质轴承箱部件处有冷却体系，用冷却水带走热量。

液下泵与介质接触的零部件，个别依据介质的请求选用，有金属和非金属材质。

液下泵在传动和旋转方向：泵通过爪型弹性联轴器由电动机间接驱动，从电动机端看泵为顺时针方向旋转。

液下泵普遍用于化工、石化、冶炼、染料、农药、制药、稀土、化肥等行业，在贮罐上保送各类介质，开式叶轮的可用于保送含固体颗粒的介质。

### 进水管和泵体内有空气

(1) 液下泵启动前未灌满意够的水（实践上液下泵不须要灌引水），有时看上去灌的水已从放气孔溢出，但未转动泵轴交空气完整排出，致使少许空气残留在进水管或泵体中。

(2) 与液下泵接触的进水管的程度段顺水流方向运用0.5%以上的降落坡度，衔接液下泵出口的一端为最高，不要完整程度。假如向上翘起，进水管内会存留空气，降落了水管和液下泵中的真空度，影响吸水。

(3) 液下泵的填料因临时运用已经磨损或填料压得过松，形成少量的水从填料与泵轴轴套的间隙中喷出，其后果是内部的空气就从这些间隙进入水泵的内部，影响了提水。

(4) 进水管因临时潜在水下，管壁侵蚀涌现孔洞，液下泵任务后水面一直降落，当这些孔洞显露水面后，空气就从孔洞进入民进水管。

(5) 进水管弯管处涌现裂缝，九江液下渣浆泵，进水管与液下泵衔接处涌现渺小的间隙，都有能够使空气进入进水管。

### 液下泵转速低

(1) 人为的因素。有局部用户因原配电机破坏，就随便配上另一台电动机带动，后果形成了流量小、扬程低甚至不下水的效果。

(2) 液下泵自身的机械故障。叶轮与泵轴紧固螺母松脱或泵轴变形曲折，形成叶轮多移，间接与泵体磨擦，或轴承破坏，都有能够降落液下泵的转速。

(3) 能源机培修不灵。电动机因绕组烧毁，而失磁，培修中绕组匝数、线径、接线方式的转变，或培修中故障未彻底消除因素也会使液下泵转速转变。

## 液下泵吸程太大

有些水源较深，有些水源的外围地势较平整处，而疏忽了液下泵的允许吸程，因此发生了吸水少或基本吸不下水的后果。要晓得液下泵吸水口处能树立的真空度是有限度的，相对真空的吸程约为10米水柱高，而水泵不能够树立相对的真空。而且真空渡过大，易使泵内的水气化，对水泵任务不利。所以各液下泵都有其最大允许吸程，个别在3 - 8.5米之间。安液下泵时切不可只图不便简朴。

## 水流的进出水管中的阻力丧失过大

有些用户经过测量，尽管蓄水池或水塔到水源水面的垂直间隔还略小于液下泵扬程，但还是提水量小或提不下水。其起因常是管道太长、水管弯道多，水流在管道中阻力丧失过大。其起因常是管道太长、水管弯道多，水流在管道中阻力丧失过大。个别状况下90度弯管比120度弯管阻力大，每一90度弯管扬程损践约0.5 - 1米，每20米管道的阻力可使扬程损践约1米。此外，有局部用户还随便液下泵进、出管的管径，这些对扬程也有肯定的影响。

## 其它因素的影响

(1) 底阀打不开。通常是因为液下泵放置时光太长，底阀垫圈被粘逝世，无垫圈的底阀能够会锈逝世。

(2) 底阀滤器网被梗塞；或底阀潜在水中污泥层中形成滤网梗塞。

(3) 叶轮磨损重大。叶轮叶片经临时运用而磨损，影响了液下泵性能。

(4) 闸阀可止回阀有故障或梗塞会形成流量减小甚至抽不下水。

(5) 出口管道的走漏也会影响提水量。

液下渣浆泵厂家-九江液下渣浆泵-液下渣浆泵价格由河北冀泵源水泵制造有限公司提供。河北冀泵源水泵制造有限公司（[www.jbyby.cn](http://www.jbyby.cn)）是从事“渣浆泵,潜水渣浆泵,卧式渣浆泵,液下渣浆泵,脱硫泵,双吸泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵立建。同时本公司（[www.yljlbcj.com](http://www.yljlbcj.com)）还是从事压滤机入料泵厂，压滤机入料泵选型，压滤机入料泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。