

黑龙江转向节主销 双田汽配 厂家直销 转向节主销批发厂家

产品名称	黑龙江转向节主销 双田汽配 厂家直销 转向节主销批发厂家
公司名称	晋江市双田汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市西滨镇荣昌路009号
联系电话	13599943513

产品详情

制动跑偏的现象及原因是什么？

答：制动时，由于左右车轮制动效果不一样，使车轮向一边偏斜，原因如下：个别制动气室膜片破裂，制动轮缸皮碗漏油或气管、油管破裂，接头松动漏气。个别制动气室推杆歪斜或弯曲卡住。制动臂凸轮轴锈污滞住。左右车轮制动蹄片与制动鼓间隙大小不等，摩擦片材质不同或接触情况不同。个别车轮制动蹄片在支撑销上锈滞而不能自由转动。个别车轮的制动摩擦片有油污和泥水或硬化、磨损过甚或铆钉露出。个别制动鼓摩损失圆，有沟槽。左右轮胎气压不均。

泉州双田汽配有限公司专注生产转向节主销、转向节主销修理包二十年，产品荣获专利，品质保证，欢迎来电咨询！

什么是车辆的例行保养？

答：例行保养是驾驶员出车前、行驶中、收车后的检查、清洁、紧固加添作用。汽车的各部情况随时都在发生变化。停放时也会发生机件的失灵或损坏等。如不能及时发现并认真排除这些故障，就直接关系到行车安全、机件的寿命及燃料、润滑油的消耗。因此，必须认真地做好保养工作。

泉州双田汽配有限公司专注生产转向节主销、转向节主销修理包二十年，产品荣获专利，品质保证，欢迎来电咨询！

转向节主销孔是在U型件的两端，精度高，同轴度严格。孔加工采用的是拉刀加工，品牌转向节主销价格，拉刀是效率最高的，很适合我单位的大批量加工，但拉刀的修复一直是加工的瓶颈，每月的费用都是发生在刀具不耐用上！最高的一个月采购了5把拉刀，领用费用达到10000元。很多拉刀微小崩刃后无法使用，造成很多浪费。拉刀的修复只提供图纸，没有检验标准，黑龙江转向节主销，修磨的拉刀质量不能稳定控制，得到的的刀具损坏较多，生产成本不能稳定控制。以前是正向思维，不能解决问题，于是我们从逆向出发： 优化拉刀角度，改变原来的前角参数，将前角加大 3° ，便于切削，减小切削阻力，降低加工中的零件变形，变形小了，刀具崩齿也少了很多； 制作修磨样板，转向节主销市场报价，控制前刀面修磨后的圆弧过渡，并且可以快速检验修磨效果； 将修磨程序规范：必须保证修磨时是砂轮的外圈圆弧磨削拉刀，并保证修磨后有光滑的交叉磨削纹理。修磨质量保证后，产品质量提高，刀具费用降低40%，为企业保质保量，降低成本提供了优良方案。

泉州双田汽配有限公司专注生产转向节主销、转向节主销修理包二十年，产品荣获专利，品质保证，欢迎来电咨询！

黑龙江转向节主销-双田汽配-厂家直销-转向节主销批发厂家由晋江市双田汽车配件有限公司提供。黑龙江转向节主销-双田汽配-厂家直销-转向节主销批发厂家是晋江市双田汽车配件有限公司（www.fjxinhua.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：庄先生。