

流化棒 山东新天宇钢板仓

产品名称	流化棒 山东新天宇钢板仓
公司名称	山东新天宇建设安装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区
联系电话	13206350958

产品详情

流化棒通风风网系统通过多根特定管道设计，和风机连接，可以使仓体内粮食快速降温、除湿、除尘、大大保证了仓体内粮食的品质，提高了产品的附加值，同时在钢板仓体底部采用锥形漏斗设计和安装输送机，一是可以保证仓体内粮食全部落到底部，灌装时可以将粮食全部灌装完，二是在灌装时通过输送机快速灌装、输送，大大提高灌装效率，不仅省时、省力、还省人工，钢板仓通风风网系统构思巧妙，非常适合大面积推广使用。流化棒通风风网系统克服了现有技术的不足，提供一种高效除尘、降温、除湿的钢板仓通风风网系统。

流化棒通风风网系统包括混凝土基座、钢板仓仓体、仓盖、穿插通风管道、内通风管道、外通风管道、风机、输送机，其特征在于：钢板仓仓体设在混凝土基座上，穿插通风管道在钢板仓仓体和仓盖之间穿插，内通风管道设在钢板仓仓体内部，风机由外通风管道和穿插通风管道底部连接，输送机设在钢板仓仓体底部。

流化棒仓体底部设有一个锥形漏斗出料口，在锥形漏斗出料口出口位置设有出料电磁控制阀，出料电磁控制阀和输送机相平行。穿插通风管道数量为两根，分别为左穿插通风管道和右穿插通风管道，内通风管道顶端和仓盖连接，并固定在仓盖盖中心位置，内通风管道底部和穿插通风管道在钢板仓仓体内相连接，并通过外通风管道和风机相连接。流化棒仓体的数量为四个。

制作加工和安装技术措施：

有关制作加工和安装工艺方面的技术措施是建立在以下原则基础上的：

- 1.钢材冷加工会引起冷变形，流化棒，因此在加工过程中不允许使钢材过分硬化和产生裂纹，擦痕等等缺陷。
- 2.对焊接构件尽量排除未焊实和其它的焊缝及被连接构件中的焊接缺陷。

3.在焊接过程中不允许在焊件中遗留较大的热塑性变形及其残余应力。

流化棒是采用卸力增压自浮原理具有内聚反浮作用的环形基础，边沿基础为外切向，荷载加大，可使中间六层向心流动。在不同的地址反浮作用力下产生荷载能力。同时库体面积较大不存在倾斜现象，这种新理念的荷载方式避免了强化基础的高额投资。

库底气均化排料

流化棒库底外输送时利用库底气化的压力通过中心排料口，使出库水泥至库外，每小时排料300T-500T(根据甲方要求大可达1000T)。从而产生一管直通的外输送效果，使吨水泥出库耗电在每吨0.3度以下。本库直接置于地面之上，库底坡度只有10-15度。这种小角度的内倾斜坡，是利用库底所置的气化装置，在密度沉积层定向渗气中，通过气体恢复流化，可使库内存料的排空率达到95%以上，本公司新研发第五代“低碳减排、节能环保”大型钢板库及出料系统电控可编程，全自动无人操作库底气均化出料系统及大颗粒物料储存出料方式，库内排空率达到98%以上