

通快激光切割（西门子控制器坏修理及专家）

产品名称	通快激光切割（西门子控制器坏修理及专家）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:西门子数控系统维修 西门子控制器:西门子840D系统维修 德国数控:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

通快激光切割（西门子控制器坏修理及专家），我公司专业从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司拥有专业的技术团队，维修高级工程师已超过十年硬件维修技术，配有高端的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、840C、802D、802DSL、840C以及发那科数控系统测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位，精确维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

通快激光切割（西门子控制器坏修理及专家）故障检测：机械设备运行导致温度升高。在机械设备运行过程中，受各个部分组件运行摩擦影响，使机械设备温度上升，一旦温度上升到一定程度，就会对正常运行的设备造成一定的影响，导致设备无法正常运行。

设备油液渗漏。一旦机械设备出现故障，就会导致设备当中的机油、冷却液以及润滑油等渗漏现象产生，不仅如此，还会造成电气系统漏电现象产生。而这种油液渗漏现象与设备温度升高具有一定的联系，温度会随着油液渗漏逐渐升高，进而不利于机械设备的有序运行。

设备异味的产生。当机械设备出现故障时，就会产生一定的异味，这种异味扩散，便会引起工作人员的注意，进而对故障进行及时的处理。比如，机械设备当中有非金属材料，而这种非金属材料在运行过程中的摩擦便会产生一定的焦臭味。而机械设备中的电气系统与导线一旦烧毁同样会存在一定的焦糊味，油液渗漏也会导致一定的烧焦味等等[2]。这些异味产生直接体现了故障形式，需及时对其进行诊断并将故障予以排除。

西门子伺服驱动器，驱动模块，主轴控制模块，机床模块常见故障：

炸机，模块炸，带不动负载，主轴准备未绪，无使能，使能不上，驱动器未使能，编码器报警故障，主轴驱动模块报警，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相,输出控制点坏，使能不正常，报故障，不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、输出不平衡、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障、不能调速、限流运行,Z轴报警，X轴无法使能，Y轴短期内驱动故障维修，驱动电机变频器出错，轴伺服故障，伺服电机不转，正常情况下，系统上电开机后，NCU会进行自检，数码管数字跳动，LED指示灯会

闪烁，自检结束无问题后，数码管显示6，两个绿灯亮。

常见故障：送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗；POK灯熄灭，数码管不亮，NCU板子H1,H2灯全亮的故障，NCU不能启动，数码管显示1，数码管显示3，数码管显示4，LED灯亮5，指示灯全闪，自检无法通过，数码管显示8。