

双工位排钻包加双主轴开料加工中心哪个厂家做的好

产品名称	双工位排钻包加双主轴开料加工中心哪个厂家做的好
公司名称	济南铭控机械科技有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	机器型号:MKT-M6 主轴功率:6.0KW 工作电压:380V
公司地址	山东省济南市天桥区桑梓店商业街2号
联系电话	18954101654

产品详情

双工位排钻包加双主轴开料加工中心哪个厂家做的好

我想大多数的开家具厂老板在购买设备的时候，多多少少的可能会存在这样一个疑问，双工序排钻和四工序开料机那个更好？双工位钻包+双主轴开料加工中心。一款实用型数控打孔开料机，配有双主轴气动换刀，排钻协同工作的方式，专业用于板式家具的打孔，开料，拉槽等工艺。双头可交替工作。这款开料机打孔开料速度稍快，如果预算高的老板可以了解一下双主轴排钻数控开料机。

板式家具生产厂家经过最近几年的发展，基本上已经认识并接受了新式的开料利器数控开料机，短短几年内，大大小小的全屋定制家具生产厂家如雨后春笋般焕然一新；现在大家都在淘汰落伍的裁板锯。在这场生产工艺提升的过程中，济南铭控数控的开料机厂家功不可没，早期从事木工雕刻机的厂家有了数控技术应用方面的经验，具有实力的厂家根据实际生产工艺需求，不断优化设备结构设计、升级设备软硬件配置，推出了应用于板式家具生产加工的打孔、开槽与切割下料一体自动化的板式家具开料机，国内有许多板式家具厂家应用济南铭控数控设备。

前几年的开料机推广应用过程中，四工序款式还算一款说得过去的型号，早期从单主轴型发展到多主轴（三主轴、四主轴开料机）型号，技术方面难度不大，四个主轴对于板式家具橱柜生产加工刚好能满足所有需求，但是弊端是加工效率太低。四个主轴全部可以钻孔，一般情况两个功率较大的主轴主要承担开槽与切割下料。四工序开料机已经完成了早期开料机的发展使命，带有排钻包的双工序排钻开料机才是真正适合众多定制板式家具厂家的好设备。

济南铭控数控开料机，将原有两个小功率钻孔主轴用进口打孔排钻包替换掉，这样开料机在打孔加工过程中排钻刀不停的更换，甚至可以多个排钻刀同时打孔，开料机从板材一端到板材另一端，行走一遍即

可加工完成板面所有孔位，效率及精准度方面要胜过四工序开料机。同样都是配套侧面打孔的侧孔机在加工橱柜衣柜的情况下，一台双工序排钻开料机相比四工序型，平均每天8小时可以提高20%多，多投入一点，短时间内即可收回设备差价成本，不用频繁的更新新增开料设备，性价比更合适。如果您的预算不高也可以考虑四工序开料机。