

蜂窝纸箱厂 联锦包装 蜂窝纸箱

产品名称	蜂窝纸箱厂 联锦包装 蜂窝纸箱
公司名称	泉州市联锦包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市洛阳双阳街道万虹路塘西工业区
联系电话	15980010060

产品详情

联锦告诉你纸箱厂如何做好原纸的正确保管

生产工艺和理论分析都表明，原纸的质量是纸箱生产中对生产效率和产品质量影响比较突出的因素，做好原纸的质量控制和正确保管就显得尤为重要。做好原纸的正确保管，也是确保产品质量稳定的不可忽略的环节。

相对而言，原纸的标准值并非都是恒定不变的，在多次的检测实验中，我们发现有的原纸，在库存一段时间后，有的质量指标会出现一些改变。这与原纸存放时间和保管条件有一定的关系。因为原纸具有较强的吸湿特性，蜂窝纸箱厂，它对空气湿度非常敏感。当原纸受潮以后，水分将明显增加。所以，做好原纸的库存和保管环节十分重要，从防潮的角度考虑，原纸堆放时，应用木板架垫高，与地面间距应大于25cm，并且不宜靠墙壁太近，间距不小于40cm。

因此，堆存原纸的地方必须保持清洁干燥，通风良好，切不可把原纸盲目堆放在阴湿的地方。储存原纸的库房温度宜控制在20-25 之间，环境相对湿度尽量掌握60%至70%之间。原纸使用时应该注意先进先用，若原纸的含水率过高时，新型蜂窝纸箱，可放置时间长一点后再投入使用，这样有利于水分的散发，提高纸板的加工质量。

纸护角生产标准1.标准本标准规定了包装用L型纸护角产品的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存要求。本标准适用于以纸和纸板为原料通过挤压成型而制成的用于包装件边缘保护的高强度刚性纸护角的生产、流通、使用和监督检验。2标准规范性引用文件下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，蜂窝纸箱，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的新版本。凡是不注日期的引用文件，其新版本适用于本标准。GB/T 191 包装储运图示标志GB/T 2828.1 计数抽样检验程序1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划GB/T 450 纸和纸板试样的采取GB/T 462 纸和纸板水分的测定法GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列GB/T 10739 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气3 产品的分类3.1 产品按其形状和边宽分类L型 纸护角(代号L)，按其边宽可分为等边和不等边两种。

一套较为完整的冰箱包装大致包括四大部分

内包装袋，主要起到保护冰箱表面不被包装内衬划伤以及防尘防潮的作用，目前多用PE袋、EPE袋等;

包装内衬，由上衬、角衬、底衬三部分组成，主要用于保证运输过程中冰箱受到意外冲击时不会产生损坏;

外包装箱，不仅为冰箱提供最外层的防护，也可在其表面印刷产品标识性信息;

各种标签等。

其中，角衬(如图1所示)是冰箱缓冲包装的重要组成部分，其主要作用是：运输装卸过程中，吸收冰箱侧面可能遭受的猛烈冲击;夹持操作过程中，保护冰箱不受任何损伤。具有良好缓冲性能的蜂窝纸板正好能满足上述要求，因此完全可用来制作角衬。下面，就以冰箱角衬设计为例，为大家详细讲解蜂窝纸板的实际应用。

在角衬材质一定的情况下，角衬的设计过程主要考虑以下几个参数(如图2所示)。

(1)角衬厚度 T_1 、 T_2 。一般 T_1 、 T_2 相等，为20~30mm，但如果冰箱的表面特征(如背面压缩机突起、宽门、带把手等)不同， T_1 和 T_2 有可能不相等。对于这些特征所在的保护面，对应的角衬厚度就要略厚一些。

(2)角衬高度 L 。由冰箱高度决定，一般情况下，角衬高度不低于冰箱高度的75%。

(3)角衬宽度 W_1 、 W_2 。其中，蜂窝纸箱价格， W_1 为承载面宽度， W_2 为非承载面宽度。在角衬厚度和高度都确定的情况下， W_1 直接决定角衬所能承受的压力，因此宽度是角衬设计中最为重要的参数。

(4)开口等其他特征，主要是为了配合冰箱背部突起的压缩机盖。

角衬的4个主要参数中，厚度、高度、开口等其他特征主要由冰箱的形状决定，一般较为固定;而宽度则决定了角衬的抗压强度，直接影响冰箱包装的抗夹持能力，因此在设计角衬宽度时，需要重点考虑冰箱的抗夹持能力。

根据调查，目前较为常用的纸箱夹持装备的夹持力为2000磅(约907.2kg)，夹具尺寸为1320mm×1220mm(如图3所示)。

根据冰箱大小和数量的不同，冰箱夹持状态大致可分为3种：单台小型冰箱的夹持、单台大型冰箱的夹持、多台冰箱的夹持(包括2台以上的堆码夹持)。由于不同夹持状态的夹持力均为2000磅，因此单台夹持时冰箱所承受的夹持力是的。下面，就分别对一和第二种夹持情况下角衬宽度的设计进行分析。

(1)单台小型冰箱角衬宽度的设计

单台小型冰箱的夹持，特指角衬总高度小于夹具高度，即小于1220mm，根据压强定律 $P=F \div S$ (压强=压力 \div 受力面积)，可推算出角衬宽度的计算公式：

$$W1=cF \div (P \times nL)$$

其中，F为夹持力，即907.2kg(约8891N);P为蜂窝纸板的可靠平压强度;n为高度方向上角衬的段数;L为单个角衬的高度;c为安全系数，一般取3。

(2)单台大型冰箱角衬宽度的设计

单台大型冰箱的夹持，特指角衬总高度大于夹具高度，即大于1220mm，根据压强定律可推算出角衬宽度的计算公式：

$$W1=cF \div (1.22P)=7290c \div P$$

$$\text{即 } W1=7290c \div P$$

其中，F为夹持力，即907.2kg(约8891N);P为蜂窝纸板的可靠平压强度;c为安全系数，一般取3。

考虑到通用性角衬W2与W1相等，因此可以根据成本需要缩减W2的宽度，但是在操作过程中需要额外提醒：对于两边厚度不相等的角衬，如果较厚的一面为承载面，W1所指的宽度应为与冰箱接触的蜂窝纸板的宽度。

通过以上理论计算，不难得出蜂窝纸板的有效防护面积，从而保证其具有良好的缓冲性能。

蜂窝纸箱厂-联锦包装(在线咨询)-蜂窝纸箱由泉州市联锦包装材料有限公司提供。蜂窝纸箱厂-联锦包装(在线咨询)-蜂窝纸箱是泉州市联锦包装材料有限公司(www.qzlianjin.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：石先生。