

光明金刚石工具 角磨机开槽轮价格表 扬州角磨机开槽轮

产品名称	光明金刚石工具 角磨机开槽轮价格表 扬州角磨机开槽轮
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

金刚石砂轮表面粗糙度

金刚石砂轮表面粗糙度是衡量零件金刚石砂轮表面加工精度的一项重要指标，零件金刚石砂轮表面粗糙度的高低将影响到两配合零件有接触金刚石砂轮表面的摩擦、运动面的磨损、贴合面的密封、配面的工作精度、旋转件的疲劳强度、零件的美观等等，甚至对零件金刚石砂轮表面的抗腐蚀性都有影响。

粗加工的金金刚石砂轮表面，如粗车、粗刨、切断等金刚石砂轮表面，用粗镗刀和粗砂轮等加工的金金刚石砂轮表面，角磨机开槽轮价格表，一般很少采用金刚石砂轮表面状况=明显可见的刀痕，粗加工后的金金刚石砂轮表面，焊接前的焊缝、粗钻孔壁等，角磨机开槽轮类型，一般非结合金刚石砂轮表面，如轴的端面、倒角、齿轮及皮带轮的侧面、键槽的非工作金金刚石砂轮表面，减重孔眼金金刚石砂轮表面，不重要零件的配合金金刚石砂轮表面，如支柱、支架、外壳、衬套、轴、盖等的端面。

金刚石工具电镀车间要保持卫生

金刚石工具电镀车间要保持卫生：

操作人员进入电镀车间穿工作服，换工作鞋，禁止非工作人员随便进入车间。

每天工作完毕，仔细清理操作场地;定期清理车间设备和电镀容器、辅助用具等，除去灰尘和盐类结晶物，扬州角磨机开槽轮，保持设备整洁和运行正常(特别导电部位)。

电镀设备停用时加罩加盖(尤其电镀槽和盛砂容器)，保持清洁。

车间禁止堆放非生产用的杂物，减少尘埃源。

金刚石工具

金刚石工具是在预先加工成型且形状各异的金属基体表面，用复合电镀的方法镶嵌一层(表镶)或多层(孕镶)金刚石颗粒而制成，如金刚石磨具和钻具。在生产现场将复合镀层中的基质金属称作胎体，角磨机开槽轮哪家好，最常用的为Ni、Ni-Co、Ni-Fe和Ni-Mn合金以及近年来引起重视的Ni-Co-Mn合金。

胎体各具特性，在制造复合电镀金刚石工具时对复合镀层的硬度、平整性、金刚石与基质金属间的结合力及使用寿命有很高的要求，一般多采用w(Co)为30%以下的Ni-Co合金做基质金属。

光明金刚石工具(图)-角磨机开槽轮价格表-扬州角磨机开槽轮由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。光明金刚石工具(图)-角磨机开槽轮价格表-扬州角磨机开槽轮是荥阳市光明金刚石实业有限公司(www.gmjgs.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司(www.jingangshigongju.com)还是从事电镀金刚石，电镀金刚石刀具，电镀金刚石工具的厂家，欢迎来电咨询。