

# 五金件喷漆生产线 生产线 迅美工业

产品名称	五金件喷漆生产线 生产线 迅美工业
公司名称	上海迅美工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区庄行镇张塘村499号
联系电话	021-69592938 18021002938

## 产品详情

### 关于涂料涂装管理应用的几点看法

2、涂装设备管理：涂装设备是指涂装生产过程中使用的设备及工具。打磨设备、喷涂设备（喷枪），如是其它涂装形式，则需淋涂设备、浸涂、辊涂设备，五金件喷漆生产线，静电喷涂设备，粉末涂装设备等；涂装运输设备，涂装工位器具（喷位、喷架）；洁净吸尘设备(水帘机、抽风、滤尘设备)，压缩空气供给设备(设施)；试验仪器设备等。涂装设备是涂装技术知识体系中的最重要的硬件形式，钣金件喷粉烘干生产线，对涂装技术的进步影响很大。

### 关于涂料涂装管理应用的几点看法

、涂装材料管理：化工产品，生产线，在储运、使用过程中易变质，因此，需要控制涂装材料的订货，控制材料在施工过程的质量和数量，以便保证生产的正常进行和涂层质量。如果有条件的工厂可以使用“系统供货”的形式，以便提高质量、降低消耗、节约成本、减少人力和库存。从涂装技术的角度看，对于化工材料应该重点了解材料的各种技术性能，及其对涂装环境、设备的要求，需要的工艺过程，根据实际情况选择合适的材料和辅料。

物理式：除去附着于钢板表面的杂质，用稀释剂除去油脂等污垢。如有硫酸盐或腐蚀性盐类，应以清水洗净，以压缩空气吹干。在钢板预处理流水线上，以抛丸或喷砂除锈方法将氧化皮、铁锈及其他杂质清除干净，然后用真空吸尘器或经净化的压缩空气将钢材表面清除干净。化学式：浸渍式、喷射式、浸喷结合式、喷-浸-喷相结合式。主要由槽体、槽液加热系统、通风系统、槽液搅拌系统、磷化除渣系统、油水分系统等组成。其中，磷化除渣和油水分系统是关系统，磷化除渣有沉降法、旋液分离法、斜板沉淀法、袋式过滤法、板框压滤机等常用方法。油水分主要有：吸附法、超滤法、热油分离法和离心法等。

五金件喷漆生产线-生产线-迅美工业(查看)由上海迅美工业设备有限公司提供。五金件喷漆生产线-生产线-迅美工业(查看)是上海迅美工业设备有限公司( [www.shxunmei168.com](http://www.shxunmei168.com) )今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 刘小姐。