

# 圆拉刀批发商 超玥五金—值得信赖 圆拉刀

产品名称	圆拉刀批发商 超玥五金—值得信赖 圆拉刀
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

## 产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

切削理念的三次进步

先进刀具有三大技术基础：材料、涂层和结构创新。高速切削刀具主要依赖的是刀具材料和涂层技术的进步。高速切削可提高切削效率但不是唯一的手段。刀具的结构创新也是提高切削效率的有效手段。例如Iscar公司的大走刀量铣刀每齿走刀量达到3.5mm，Seco公司的复合孔加工刀具一次走刀就能完成钻、镗孔和端面倒角等。曲轴加工的工艺进步更具有说服力，曲轴车拉刀的发明使曲轴加工效率提高了10倍。现在又出现了效率更高的曲轴高速铣刀，圆拉刀批发商，一次走刀就可完成7个主轴颈的加工。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：一般刀具结构分析

拉刀称最常见的钣金制品刀具结构折弯时，因制品与折弯块是相对滑动摩擦，圆拉刀，故在制品的折弯外侧面会有擦伤(R越小则擦伤越严重).为解决此问题，圆拉刀哪家好，也可在此基础上改进，把折弯块的R部改为滚轴结构，如图二，在折弯时滚轴在制品的带动下转动，因此制品外侧与滚轴是发生滚动摩擦，成形后擦伤痕迹明显减少，但不能完全避免!

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

铰孔刀具类：

合、高工钢手用铰刀( 2~ 50)2、手用长刃1：50锥度销子铰刀( 4~ 50)3、直、锥柄机用铰刀( 1.5~

50)4、套式机用铰刀( 25~ 100)5、直、锥柄镶硬质合金机用铰刀( 6~ 40)6、汽门座铰刀7、手用1  
: 50锥度销子铰刀( 3~ 50)8、螺旋铰刀

圆拉刀批发商-超玥五金—值得信赖-圆拉刀由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。圆拉刀批发商-超玥五金—值得信赖-圆拉刀是永康市江南超玥五金配件加工厂( [www.chaoyue88.com](http://www.chaoyue88.com) )今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。