

数控不锈钢板开平机 不锈钢板开平机 福旺机械发货及时

产品名称	数控不锈钢板开平机 不锈钢板开平机 福旺机械发货及时
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

产品详情

不锈钢板开平机不锈钢板开平机需要多少钱开平机软件设计过程中的技术要求

(1) 上位机与下位机的实时通讯：上位机与下位机的实时通讯是利用DELTA TAU DATASYSTEM公司提供的与PMAC相配套的PtalkDT类实现的。PtalkDT类通过添加ActiveX的方式加以实例化，并由其中的GetResponse()方法完成双向通讯。

(2) 视频显示：视频信号的处理及图像显示控制是通过对视频卡的二次开发实现的。FlyVideo视频卡提供了OCX标准控件Capwnd与应用系统进行集成。该控件的16个主要方法和7个属性由MFC42.DLL和MSVCRT.DLL两个动态连接库支持，借助这两个动态连接库支持，系统开发了Overlay和Perview两种图像显示模式，全自动不锈钢板开平机，以方便现场的不同要求。

我们始终追求产品的良好品质，以精湛的工艺和环保人性化的设计，不断地提高产品的应用水平和完美性，不锈钢板开平机需要多少钱，并以完善的服务赢得新老商客的无比信赖和支持！我们将一如既往地以精益求精的作风展示“隆泰”产品的品位，不锈钢板开平机，与您携手共进，创造未来！

说到这里，相信大家对钢板开平机也有了一个大致的了解了吧。了解更多相关内容请阅读《山东钢板开平机销售商》如果您还有什么问题，欢迎来电咨询，或者到公司参观考察，期待您的光临！

开平机 开平线哪里彩涂镀锌冷轧生产线实惠？——山东省博兴县福旺机械厂，我厂具备精良的加工制造设备，各方面的管理及技术人员多名，为您提供卓越的产品，合理的规划设计、丰富的安装、调试经验及优良的售后服务。主要技术参数型号CSL-6×板宽CSL-8×板宽CSL-12×板宽CSL-16×板宽CSL-20×板宽可加工宽度mm1300、18001300、20001300、1600、20001600、2000、25001800、2200

、2500可加工板厚mm1.5-62-83-124-166-20可加工板宽mm800-1800800-2000800-2000800-2200码垛
长度范围mm500-6000500-8000500-8000500-10000500-12000剪切长度精度mm $< \pm 0.5 < \pm 1.0 < \pm 1.0 < \pm 1.0 < \pm 1.0$
0矫平精度mm/m $< \pm 2 < \pm 2 < \pm 2 < \pm 2 < \pm 2$ 生产线速度m/min40、6030、4024、4020、3020、30可开卷重量t2
0、3020、3020、3520、3520、35矫平辊径mm 105 120 160 200 220纵剪条数6-306-306-204-123-10纵
剪精度mm/m $< \pm 0.5 < \pm 0.5 < \pm 0.5 < \pm 0.5 < \pm 0.5$ 以上参数为标准机型，可根据客户要求定做。
整机设计结构合理、造型紧凑、精度、效率，调整灵活方便
整机的制造工艺严格按照机械的设计规范生产，校平辊材料采用轴承钢GCr15
整机的工作轴支撑采用重载轴承，配合先进的润滑系统，使用寿命长

不锈钢板开平机不锈钢板开平机需要多少钱卷板开平机的滚轮采用实心轴承材质，数控不锈钢板开平机，经热处理镀铬再研磨，硬度高，耐磨性的特性，卷板开平机在使用之前也需要进行调试才能使用，对于4个调试要点你了解多少呢？具体如下：

- 1、启动冲床连续冲压时，必须以顺时针方向旋转送料机的速度调整螺丝，滑块运动稍慢，这样可以看清滑块往复移动时是否碰到尼龙垫片与长度微调螺丝。
- 2、接通电源试机前，要检查送料方向是否正确。

数控不锈钢板开平机-不锈钢板开平机-福旺机械发货及时(查看)由博兴县福旺机械厂提供。数控不锈钢板开平机-不锈钢板开平机-福旺机械发货及时(查看)是博兴县福旺机械厂(www.bxfuwang.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。