

离心球墨铸铁管价格 合肥球墨铸铁管 合肥恒通球墨铸铁管

产品名称	离心球墨铸铁管价格 合肥球墨铸铁管 合肥恒通球墨铸铁管
公司名称	合肥恒通井盖销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县撮镇镇合马路北侧华东国际建材中心C区114幢29-31号
联系电话	15056988317

产品详情

球墨铸铁管也可能会因为搬运或者改装时出现大力磕碰等问题，这些原因很可能会引发球墨铸铁管的渗漏现象，这就会对水管的水压造成很大影响，那么，该怎么补救呢？

- 1、需要将球墨铸铁管漏点周围清理干净；
- 2、用堵漏剂胶泥堵住漏点。再将堵漏剂胶泥适当处理下，处理好后按照顺漏水方向压下，稍等一段时间即可。
- 3、成功堵水后还需要用高分子PU涂料喷涂，等待一天左右即可使用。

球墨铸铁管安装方法：

1.球墨铸铁管运输：在管道堆场复检管材质量合格后开始吊装运管。由于现场临时道路没有全部完工，场地松软，不宜采用汽车和人力平推车运管，为保证管道运输的安全

性，采用自制的岸铁船，用推土机拉动运管。自制的岸铁船底板厚12cm，装卸管子的支架用木块作衬垫，管架两端做好防滚动措施。为确保在吊运过程中不损伤管子，吊装临时用软性材料把钢丝绳包住，吊管时在管口两端用橡胶垫衬垫，做到专业人负责，轻吊轻放。管子运到工地，沿沟槽方向放置。然后根据设计水流方向摆放管子，尽量满足以下原则：水流从承口流进，从插口流出。安装后管道两侧用木块固。

2.管节和管件配置：按相邻节点的长度配好管子的节数和各种管件，同时量好需切割管的长度。切割前将管材放置在三根足够长的垫木上，用笔在管子的切口处作好标记，采用切割机切割管材，并用专用夹

具（该夹具为两个半圆型卡子，采用螺栓连接将管材夹住）沿标记夹住管材，切割机沿夹具的边缘切割。切割后的管子如果失圆，离心球墨铸铁管价格，采用千斤顶将管子调圆。切割管口后要保证其平整度，切割后把管子磨光，同时在边口处磨成倒角。

3.管道吊装下沟：利用吊车吊管下沟，在吊车无法进入点采用人工下管法下管。机械下管采用软绳索绑扎管，绑扎点距管端约四分之一处，注意轻吊轻放，严格执行吊车安全规程。人工下管时在管沟边用两木板作为下滑支架（防止管沟塌方），木板上垫橡胶，用两软绳固定在两支点上，人工控制另二支点缓慢放绳。

4.橡胶圈安装：橡胶圈安装严格按制造厂提供的安装工艺安装，在安装前先对承插口进行清理，承口清理用毛刷和干净的抹布清理承口内部，合肥球墨铸铁管，尤其是放橡胶密封圈的位置，不能沾有漆、土、沙子等残物。清扫并润滑胶圈和插口，清扫插口光滑边缘，把橡胶圈放入承口检查是否完全吻合，然后用专用润滑剂（由圣戈班管道供应尚提供）。在弯头、变径、三通部位供应按要使用T型止1脱橡胶圈。

5.铸铁管道安装：铸铁管安装时，小心地将管子连续插入，插入的深度在两条白线中间即可。如发现管子插入时阻力过大，应立即停止，将管子拔出，查明原因并妥善处理，给水球墨铸铁管，再行插入，对接时校整对接管头，然后在管道另一头设一固定点用千斤顶，平衡用力，使管道插入。管道插入后用标尺插入承口至橡胶圈边，四周一圈检测插入是否均匀，管道安装时要注意承插口的保护。施工间断时用保护膜封住管口，不让泥、水入注管中。管道安装与铺设完毕，除接头处，应即时回填；回填时进行分层夯实，填土要填到半管以上，防止槽外积水回灌沟槽，造成管道漂浮，回填土用软质土。

球墨铸铁管的选用建议：1

对球墨铸铁管材的选择应根据敷设地具体情况，离心球墨铸铁管，选择直管与配件的接口形式。2

橡胶圈通常选用NBR、SBR、EPDM等材质。3涂层的选择：根据使用时的内、外部条件选择适和的涂层。现有内涂层为环氧树脂、聚氨酯内外涂层、PE膜涂层等球墨铸铁管新产品，选用时应详细了解其性能。球墨铸铁管主要用于自来水的输送，是自来水管道理想的选择用料。

离心球墨铸铁管价格-合肥球墨铸铁管-合肥恒通球墨铸铁管由合肥恒通井盖销售有限公司提供。离心球墨铸铁管价格-合肥球墨铸铁管-合肥恒通球墨铸铁管是合肥恒通井盖销售有限公司（www.hfhtjc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。