

苏州健睿胶辊 胶辊加工厂家 荷泽胶辊加工

产品名称	苏州健睿胶辊 胶辊加工厂家 荷泽胶辊加工
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

镜面辊一般都是选用45#钢、合金钢无缝管、精锻件等材料，辊筒表面光洁度可以达到Ra0.01（光洁度14级）；辊坯选用专业进口合金钢，根据不同的材质特性，设计了不同的流道结构形式；可以在各类材质的表面进行镜面加工，能确保辊筒表面的平直度、平衡度、不圆度、同轴度等达到要求；冷却或加热温差不大于 ± 1 ，表面硬度HRC55~58，镀铬抛光后硬度HRC62，热变形不大于0.01mm。

加工工艺编辑一、组件焊接：组焊内板、轴头、衬套、堵板、内管等，胶辊加工供应商，内管做静平衡50g之内，内管划旋向线，焊扁钢流道。二、配车、装、焊接：配车内管、尺寸与外管过盈0.4mm，两幅板倒焊缝角15X30度，打磨内管，清渣、检验内管尺寸与外管内径尺寸是否相适应，热套到位，待冷却收缩后，整体组焊。（注：45#钢焊前加温，焊后保温）三、退火、粗车、淬火：退火热处理，工艺调质，多重去应力，胶辊加工厂，粗车留余量，做静平衡，荷泽胶辊加工，大于50g，需要计算借偏量，上车床借车。淬火：表面硬度要求HRC58°—60°，辊面无龟裂纹。四、精车、粗磨：两轴头修顶针孔，两轴头对辊面跳动， <0.05 ，按图要求加工长度到尺寸，外圆放余量，0.5—0.6。磨支撑圆做托架位，按图要求磨辊面尺寸，Ra0.5两轴头对辊面跳动 <0.02 。五、动平衡、电镀、精磨：做动平衡G40级，封堵透气孔，做压力实验无泄漏，做水压畅通实验。电镀硬铬，单边0.15铬层均匀无针孔，脱落等缺陷。精磨两轴头，两轴承挡对辊面跳动 <0.01 粗糙度0.8。其余轴头各挡位磨到公差范围。六、磨砂、精磨镜面：用圆盘磨床磨砂辊面，检验辊面，无水波纹、螺旋纹、针眼、苍蝇粗等瑕质。上抛光机床，抛辊面至粗糙度Ra0.01—0.005(光洁度达14级)做到超镜面。镀铬抛光后硬度HRC62°。

如何正确选择印刷胶辊 印刷行业的从业人员都十分清楚印刷胶辊对印刷品质的重要性。不管是输纸、输墨、印刷、收纸等装置还是平版印刷机的输水装置都是通过各种胶辊来实现的。印刷胶辊是一个大类，涵盖各种墨辊、水洗辊、酒精辊、匀墨辊、压纸辊、压塑辊、纸箱印刷辊、吸纸辊等。胶辊在印刷机上可用作输纸胶辊、供墨胶辊、传墨胶辊、匀墨胶辊和靠版胶辊，胶辊加工厂家，不同的印刷方法、印版的结构、对靠版胶辊的要求和性能也不相同。

由于硅橡胶具有无味环保的优点，因此硅胶辊对人体无不良影响，机体反应轻微，具有良好的生理惰性和生理老化性。和其他高分子材料相比，它的透气性极为优越，在室温情况下对空气中的透过率是天然橡胶的30-40倍，具有高透气性能，而且它对气体有选择性，不同的气体其透气性也不同。

硅胶辊具有特殊的表面性能和生理惰性，表面性能比大多数有机材料低，因此具有低吸湿性可以长期浸泡水中，物理机械性能不下降，防霉性能良好，因此它可用于水下作业或潮湿的环境中。由于它具有不粘性，因此还可起到隔离作用。

苏州健睿胶辊(图)-胶辊加工厂家-菏泽胶辊加工由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿胶辊(图)-胶辊加工厂家-菏泽胶辊加工是苏州健睿电子机械有限公司(www.szjianrui.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。