

马鞍山筛沙机 筛沙机 驰丰机械

产品名称	马鞍山筛沙机 筛沙机 驰丰机械
公司名称	邢台驰丰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市巨鹿县西郭城镇河北庄村村西
联系电话	15194918171

产品详情

筛沙机的传送带跑偏怎么办？

邢台驰丰机械有限公司为您介绍

筛沙机皮带运行时皮带跑偏是最常见的故障。为解决这类故障重点要注意安装的尺寸精度与日常的维护保养。跑偏的原因有多种，需根据不同的原因

1. 调整承载托辊组 皮带机的皮带在整个皮带运输机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏;在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，马鞍山筛沙机，以便进行调整。具体方法是:皮带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，或另外一侧后移。

安装调心托辊组是可以防止筛沙机传送带跑偏的有效方法之一：

3. 调整驱动滚筒与改向滚筒位置 驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带运输机至少有2到5个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带运输机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

4. 张紧处的调整 皮带张紧处的调整是皮带运输机跑偏调整的一个非常重要的环节。重锤张紧处上部的两个改向滚筒除应垂直于皮带长度方向以外还应垂直于重力垂线，即保证其轴中心线水平。使用螺旋张紧或液压油缸张紧时，张紧滚筒的两个轴承座应当同时平移，以保证滚筒轴线与皮带纵向方向垂直。具体的皮带跑偏的调整方法与滚筒处的调整类似。

筛沙机使用常见问题分析

邢台驰丰机械有限公司为您介绍

- 1、出料口输送带空转不出料或运转不通畅：此问题为长时间使用筛沙机，导致出料口B型三角带松弛打滑，力传递不足造成，需要用户自己调紧B型三角带即可解决;
- 2、雨后滚筒筛沙机使用容易糊筛子：一般滚筒筛沙机雨后使用都会出现糊筛子现象，本款筛沙机特设计筛子抽打结构，强制将糊住筛子的沙子抽打下来，效果非常不错;
- 3、筛沙机使用一段时间后，一定要检查机油是否还充足，否则烧坏减速机。

筛沙机设备节省人力、财力，筛沙机，提高工程质量，加快工程进度，增加经济效益的理想设备。机械也会根据用户需求不断的改进筛沙机的实用性。

邢台驰丰机械有限公司为您介绍

未来的筛沙机械行业以天韧筛沙机为代表的龙头企业要以做大品牌，提升价值和以客户服务为中心。这需要企业持续创新、提升质量管理水平，通过自身的提升带动筛沙机械行业的产业升级。

2015年5月，发布了我国实施制造强国的十年行动纲领 - 《中国制造2025》，规划是面向全制造业的，但对作为传统制造业一份子的筛沙机械行业来说同样具备现实意义和可操作性，也给筛沙机械行业的“十三五”规划确立了目标并提出了要求。

在当前形势下，要抓住有利时机，安庆筛沙机，把有关筛沙机械行业的国家标准、行业标准完善起来，确立门槛，提升行业整体质量和效率，促进企业的优胜劣汰，健康发展。要引导有实力的企业创建自主品牌，提升品牌影响力，完善质量管理体系，以标准为准绳，提升品质，黄山筛沙机，夯实基础。实现企业生产与信息化的整合，提升创新水平，提高企业创新能力，在“大众创业、万众创新”的大环境中，实现企业综合实力的提高。

马鞍山筛沙机-筛沙机-

驰丰机械(查看)由邢台驰丰机械有限公司提供。邢台驰丰机械有限公司(www.xtchifeng.com)是河北邢台,机械加工翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在驰丰机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创驰丰机械更加美好的未来。