

板式家具数控数控开料机厂家 定制家具下料机

产品名称	板式家具数控数控开料机厂家 定制家具下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

板式家具数控数控开料机厂家 定制家具下料机 15621867710

作为济南诺承全屋定制板式家具数控开料机设备生产厂家，我们常被问到一些看似不重要对客户来说却感到非常疑惑的问题，这里诺承数控设备有限公司整理了一些用户机器保养上的问题，来供有同样疑惑的板式家具厂的老板们参考参考：1、问：铰链孔是用数控排钻来钻的吗？我们厂是用排钻来钻的，但深度过深时容易打穿。就是会顶破板面。所以每次打孔都很小心，生怕大批量打穿板面就麻烦了。请问有更好的办法能安全打孔吗？答：一般的小工厂都是用排钻来加工的，大厂都是用专业的打孔机来加工。已经很普遍的了。你用排钻打孔时建议上面压一块板，这样能大大降低打穿的风险。2、问：一样长的钻头钻出来的孔却不一样深。研究了大半天都没有发现是什么原因？16厚的板，全屋定制板式家具生产线，超深一点就会打破的。到底是什么原因？急请教大家怎么办好？答：有几个可能造成的原因，一是机台面不平造成，二是钻头的平面不一致也会造成。建议采购同一厂家出的钻头，才能保证一致的深度。3、问：我看过的数控排钻长的中心距是640长，为什么有同事硬要说有672长的呢，这是怎么回事呀。怎么会长出32呢？难道市场上二种长度的机器我会没见过呢？奇怪了都，所以今天来诺承想请教一下这个问题。答：数控排钻的中心距是根据用户的多种需要设计制定的，你同事说的672长的中心距也是确实存在的。这种机器是双个电动机的，一个电动机是320，二个就是640，但中间会产生一个距离就是32，加起来就是672，但是单个电动机的是没有这么长。4、问：数控排钻要怎么保养好呢，直接断电断气就好了吗？答：（1）工作完成后及时清理机器台面。（2）清理导轨及旁边的木屑，防止因碎屑干扰，山西板式家具生产线，导致机器在工作过程中出现卡机。（3）定期清理丝杠，防止丝杠上粘有异物，丝杠是设备的重中之重，它影响机器的精度，板式家具生产线多少钱一台，且丝杠在传动过程中起着重要的作用。（4）定期清理工控箱，灰尘是排钻故障产生的主要原因。（5）每周要对数控开料机上的排钻滑动轨道进行除尘注油工作。