

液体固含量检测仪|浆料含固量测定仪

产品名称	液体固含量检测仪 浆料含固量测定仪
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

液体固含量检测仪|浆料含固量测定仪

深圳莱希特LXT-500C液体固含量检测仪|浆料含固量测定仪是由深圳市莱希特科技公司研发并生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代卤素快速固含量测定仪器。液体固含量检测仪|浆料含固量测定仪引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作,无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-500C液体固含量检测仪|浆料含固量测定仪技术参数:

最大称量值: 90g

显示分度值: 0.005g (5mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围 : 0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围 : 室温 ~ 160

加热源: 钨卤环形灯

加热程序 : 标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围：1~99分钟

测试参数:水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸:直径90 (mm)

显示器：LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳市莱希特科技有限公司是一家致力于服务中国实验室的检测设备综合服务制造商，莱希特[Recht]专业研发、销售便捷、快速、精密的实验室设备及常规仪器仪表。产品全面应用于农业、粮食、食品、生物、制药、化工、建筑、电子、塑胶、纺织、造纸、包装、环保、科研、高校等各类企事业单位及大专院校。莱希特以研发便携式水分计、水分分析仪系列、卤素水分仪、卡尔·费休水分仪、食品安全检测仪、色差仪系列、电子仪表等为主导方向，始终紧盯产品发展趋势，不断进行技术革新改造和新产品的研发，使公司在仪器仪表和控制领域积累了丰富的经验，研发制造能力始终处于行业领先水平。公司技术力量雄厚，建立了高素质、高效率、经验丰富的研发团队和管理人才，具有成熟的销售网络、完善的售后服务体系。公司秉承“服务尽善尽美，技术精益求精”的经营理念，得到了广大客户及同行业朋友的一致认可与好评。