

## GYZ圆形板式橡胶支座200x42

产品名称	GYZ圆形板式橡胶支座200x42
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	50.00/块
规格参数	品牌:天鹏 承载力:456KN 产地:河北
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

响板式橡胶支座质量的因素有哪些呢,我们知道所谓的板式橡胶支座作为桥梁橡胶支座的一个重要分支,已经被广泛使用在公路桥梁上,作为桥梁上的重要部件,板式橡胶支座的质量至关重要。影响板式橡胶支座质量的因素如下: 公路板式橡胶支座所采用的橡胶的胶质,这是影响板式橡胶支座质量的主要因素,目前由于市场竞争激烈,客户压价厉害,许多橡胶支座生产厂家就从这块降低成本,采用劣质橡胶,这个从外观上可以看出一二,好的橡胶,表面油亮,黝黑,用手指按压能感觉到一点点弹性,质量差点的橡胶,表面发乌,没有光泽。但是胶质真正的好坏,就需要做实验,从抗压弹性模量和抗剪弹性模量等方面去判断。板式橡胶支座内部钢板:钢板是板式橡胶支座承载力的保证,所以钢板在厚度上一定要达到标准,材质上一定要采用成品板材,杜绝折弯板等,在处理上一定要做到除锈,喷砂,从而保证橡胶与钢板的粘接。 公路板式橡胶支座生产工艺:板式橡胶支座现在还没有完全实现自动话生产,硫化之前的步骤基本都是手工操作,下片,裁片,叠层等工序的好坏与工人的熟练程度有很大关系。在硫化机上的硫化时间和温度控制也很重要,不同的规格的橡胶支座硫化时间是不一样的,如果达不到相应的硫化时间,那么就会形成夹生,里边的胶没有充分硫化,影响产品质量。

### 板式橡胶支座安装

- (1)垫石顶凿毛清理:人工用铁钎凿毛,凿毛程度满足"桥梁混凝土施工"关于施工缝处理的有关规定。
- (2)测量放线:根据设计图上标明的支座中心位置,分别在支座及垫石上划出纵横轴线,在墩台上放出支座控制标高。
- (3)找平修补:将墩台垫石处清理干净,用干硬性水泥砂浆将支承面缺陷修补找平,并使其顶面标高符合设计要求。
- (4)拌制环氧砂浆
  - 1)将细砂烘干后,依次将细砂、环氧树脂、二丁酯、二甲苯放入铁锅中加热并搅拌均匀。
  - 2)环氧砂浆的配制严格按配合比进行,强度不低于设计规定,设计无规定时不低于40MPa。
  - 3)在粘结支座前将乙二胺投入砂浆中并搅拌均匀,乙二胺为固化剂,不得放得太早或过多,以免砂浆过早固化而影响粘结质量。
- (5)支座安装
  - 1)安装前按设计要求及国家现行标准有关规定对产品进行确认。
  - 2)安装前对桥台和墩柱盖梁轴线、高程及支座面平整度等进行再次复核。
  - 3)支座安装在找平层砂浆硬化后进行;粘结时,宜先粘结桥台和墩柱盖梁两端的支座,经复核平整度和高程无误后,挂基准小线进行其他支座的安装。
  - 4)当桥台和墩柱盖梁较长时,应加密基准支座防止高程误差超标。
  - 5)粘结时先将砂浆摊平拍实,然后将支座按标高就位,支座上的纵横轴线与垫石纵横轴线要对应。
  - 6)严格控制支座平整度,每块支座都必须用铁水平尺测其对角线,误差超标应及时予以调整。
  - 7)支座与

支承面接触应不空鼓，如支承面上放置钢垫板时，钢垫板应在桥台和墩柱盖梁施工时预埋，并在钢板上设排气孔，保证钢垫板底混凝土浇筑密实。(6)其他板式橡胶支座安装 1)滑板式支座安装 滑板式支座的不锈钢板表面不得有损伤、拉毛等缺陷，不锈钢板与上垫板采用榫槽结合时，上垫板开槽方向应与滑动方向垂直。 滑板式支座安装时，支座与不锈钢板安装位置应视气温而定，不锈钢板滑板应留有足够的长度，防止伸缩时支座滑出滑道。

2)四氟板支座安装时，其表面应用丙酮或酒精擦干净，储油槽应注满硅脂。

3)坡型板式橡胶支座上的箭头要与桥梁合成坡度的方向相对应。