

pe排水管厂家 安徽国登 合肥pe排水管

产品名称	pe排水管厂家 安徽国登 合肥pe排水管
公司名称	安徽国登管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县唐安路与大彭路交叉口西北100米
联系电话	15055107412 15055107412

产品详情

pe排水管表面粗糙的原因：

A、pe排水管材粗糙是由熔体与模具表面的摩擦引起，并且与模具的表面粗糙度无关（不考虑划痕）。这种摩擦是熔体与模具金属表面之间的粘附引起的。

B、pe排水管材表面做光需要润滑剂。低粘度的高密度聚乙烯随着挤出的进行可在模具表面形成润滑剂。由于低粘度的聚乙烯的分子链缠结点相对少点，pe排水管价格表，随着挤出的进行，在模具表面作用下，一部分分子链会从熔体中脱离出来，“挂”在模具的表面形成润滑剂，这种润滑是动态平衡的。对于高粘度的聚乙烯，由于分子链之间缠结力很强，分子链不容易从熔体中脱离出来，因此形不成有效的润滑，pe排水管材表面会很粗糙。

PE排水管生产过程中的问题和对策

外表面漏真空

检查口模与定径套是否同心。

检查定径套是否漏气或缺水，需要用硅酮密封胶密封漏气的缝隙。

检查模具是否满足管材要求。（口模芯模间隙过大）

塑化温度过高：（外表油光或亚光状态）

调整工艺。

调整模具芯部加热温度，并对模具内部通风冷却。

螺杆与机筒间隙过大，pe排水管生产厂家，造成原料逆流重复剪切烧料，更换机筒螺杆。

螺杆与机筒间隙过小，剪切率太大，造成剪切热过高，熔体温度降不下来。

PE水管和PPR水管的区别

耐温性能：PE水管道在正常使用状态下，最高稳定温度为70℃，最低温度为-30℃。PPR水管道在正常使用状态下，最高稳定温度为70℃，最低温度为-10℃。PE水管与PPR水管具有相同的耐高温性能。但是低温性能上PE水管优于PPR水管。

焊接：虽然PPR水管和PE水管都能热熔焊接，但是PPR水管更容易操作，pe排水管厂家，PPR水管翻边圆润，合肥pe排水管，而PE水管翻边不规则，容易堵塞；焊接温度也有所不同，PPR水管为260℃，PE水管为230℃。

pe排水管厂家-安徽国登(在线咨询)-合肥pe排水管由安徽国登管业科技有限公司提供。pe排水管厂家-安徽国登(在线咨询)-合肥pe排水管是安徽国登管业科技有限公司（www.ahguodeng.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：米经理。同时本公司（www.gdbwgcj.com）还是从事合肥双壁波纹管，安徽双壁波纹管，hdpe双壁波纹管的厂家，欢迎来电咨询。