

圆形铁氧体磁铁厂 顶立磁钢优质售后 圆形铁氧体磁铁

产品名称	圆形铁氧体磁铁厂 顶立磁钢优质售后 圆形铁氧体磁铁
公司名称	东阳市顶立磁钢厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市湖溪工业区
联系电话	13758938898

产品详情

环形磁铁生产周期及耗时介绍

首先就是备料了，采购原材料、检验是不是合格，圆形铁氧体磁铁厂，至少需要1天时间。

第二是打孔。将检验合格的毛坯用打孔机打内孔。金属类打孔进度慢，需要2天时间。如果是沉头孔的话还得多一道工序，就是先打直孔再打沉孔。

第三是切片。打孔后毛坯放入切片机切片。10000片磁铁在不赶货的情况下需要5天时间。

第四是倒角。切好的黑片入倒角机倒角（不倒角无法电镀，或者电镀表面易脱落）。需要1天的时间

第五是电镀。做好了外发给电镀厂进行电镀，电镀需要2天时间。

第六是充磁和包装。1天左右。

也就是正常的磁铁圆片磁铁需要10-12天时间，圆形铁氧体磁铁价格，圆片打孔的需要12-15天时间、方块的因为要切3刀才能成型、也是10-12天的时间。

相信你看完以后对圆环形磁铁生产的一个周期有了一定的了解，如果你是采购朋友，希望在交期上不要催的太紧，急则乱。给个双方都可以接受的交期。

横店顶立磁钢厂专业生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询

询！

高性能钕铁硼磁铁

钕铁硼磁铁厂在生产使用的过程中会产生大约20%的废料，其中有车削块和油浸废料等。专家建议，应该对废弃的钕铁硼材料进行回收利用，这不仅有利于节约资源、避免稀土资源的浪费，还能减少工业垃圾、保护环境，钕铁硼磁铁厂能并满足国内外对该材料的需求，圆形铁氧体磁铁，产生显著的社会效益和经济效益。

应用高性能钕铁硼磁铁永磁材料的稀土永磁电动机容易做到高效率，即达到IE2级的效率值。

稀土永磁电机正向大功率化（高转速、高转矩）、高功能化和微型化方向发展，不断扩展新的电机品种和应用领域。目前，我国高性能钕铁硼永磁材料的主要下游行业分为两类，传统下游行业，包括VCM电机和个人消费电子类产品；新能源和节能环保行业，包括节能风能发电设备、节能电梯曳引机制制造业、节能环保空调（变频空调）、EPS及混合动力汽车。值得注意的是，节能环保空调及混合动力汽车目前对高性能钕铁硼永磁材料的需求主要是通过采购日本生产的高性能钕铁硼永磁材料而满足的，圆形铁氧体磁铁定制，目前暂未选用我国的高性能钕铁硼永磁材料。

磁铁的性能也是分清楚，这关系到你用磁铁的产品成本是否最合理。烧结钕铁硼磁铁根据吸力的大小（尺寸相同下）分为：N35 N38 N40 N42 N45 N48 N50 N52这8种，又以耐温不同分为：80度 100度 120度 150度 180度 200度和220度，这7种不同的产品。性能和耐温每增加一个等级钕铁硼磁铁成本也会相应增加。

钕铁硼磁铁已成为促进高新技术发展和当代文明进步不可替代的材料，发展前景比较乐观。特别是异形电机磁瓦，发展更快。加之我国金属和稀有元素矿藏非常丰富，有着丰富而天然的原材料资源优势

横店顶立磁钢厂专业生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

钕铁硼磁铁怎么生产？

钕铁硼强力磁铁的生产主要是依靠切片机切片加工生产。

钕铁硼强力磁铁毛坯材料买回来，然后再根据每个客户的需求尺寸进行加工生产，然而，钕铁硼强力磁铁的生产加工设备却相对简单与单一，生产加工钕铁硼强力磁铁的切片机工作时只能一刀一刀的缓慢切割，而一个尺寸切割完成，还得重新粘料重新排版切割，这让钕铁硼强力磁铁的生产效率严重受损。

经过多年的摸索，钕铁硼强力磁铁的生产切片机进行了多次改良，多线切割切片机的研制成功，不论是冲生产效率还是从加工工艺上都极大的提升，以前每切好一个尺寸就需要重新粘料重新排版切割，而多线切割就避免了这个问题的发生。

横店顶立磁钢厂专业生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询

询！

圆形铁氧体磁铁厂-顶立磁钢优质售后-圆形铁氧体磁铁由东阳市横店顶立磁钢厂提供。圆形铁氧体磁铁厂-顶立磁钢优质售后-圆形铁氧体磁铁是东阳市横店顶立磁钢厂（www.dydlcg.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶总。