

苍梧公司 真实的电缆制作公司 110KV（11万伏）

产品名称	苍梧公司 真实的电缆制作公司 110KV（11万伏）
公司名称	中山长能电力技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省中山市火炬开发区金盛广场7楼
联系电话	18676584433

产品详情

固定电缆用的夹具应具有表面平滑、便于安装、足够的机械强度和适合使用环境的耐久性特点。

交流单芯电缆的刚性固定，宜采用铝合金等不构成磁性闭合回路的夹具。

夹具数量符合计算要求，电缆支持点间距离符合验收规范要求。固定夹具的螺栓、弹簧垫圈、垫片齐全，螺栓长度宜露出螺母2~3扣。

监理要点

巡视检查电缆的固定情况符合设计要求，电缆与夹具间要有衬垫保护，个别地方支架过短应加装延长支架。

（2）检查螺栓的紧固情况，卡具两边的螺栓要交叉紧固，不能过紧或过松。

电缆水平刚性固定图

电缆垂直刚性固定图

3.3 电缆挠性固定

工艺标准

电缆在受热膨胀时产生的位移，对电缆的金属护套不致产生过大的应变而缩短寿命。

设计要点

电缆明敷时，应沿全长采用电缆支架、桥架、挂钩、或吊绳等支持与固定。

电缆支架和夹具应满足使用性、安全、耐久性的要求。

选用非磁性铝合金夹具隔断磁环路，以减少涡流和磁滞损耗导致的电缆局部发热。

铅套的蕞小厚度应不小于其标称厚度的95%-0.1mm。 e.
波纹铝套的蕞小厚度应不小于其标称厚度的85%-0.1mm。

f. 金属套表面应有电缆沥青（或热熔胶）防腐涂层，并应符合GB2952和CSBTS/TC 213-01的规定。 5.6
防水层

a. 径向防水层宜选用金属套，视情况也可选用综合防水层。

b. 有纵向阻水要求时，金属套内可绕包半导体吸水膨胀带或采用吸水膨胀粉等措施并参照CSBTS/TC 213-01的规定。 5.7 外护层

应采用耐热性能较优的绝缘型聚氯乙烯（PVC-S2）、聚乙烯（PE-S7）护套料。外护层材料的性能应符合CSBTS/TC 213-01中表9和10的规定。

220千伏高压电缆耐压试验

问题问得有点糊，220千伏高压电缆有纸绝缘电力电缆和交联聚乙烯绝缘电力电缆 对于220千伏纸绝缘电力电缆可以采取交流耐压试验，也可以采用直流那样试验，对外护套采用直流耐压试验。

220千伏交联绝缘电缆耐压试验应采用交流耐压试验，避免对主绝缘作直流电压试验，因为此项试验既无效又有危险。另一方面，对外护套推荐采用直流电压试验。

CTT-400电缆试验终端

回填土前图

电缆排管敷设工程

2.1 电缆穿管敷设

工艺标准

交流单芯电缆应采用非磁性材料并符合环保要求。

排管通道所选用的排管内径 D （mm）宜不小于 $1.5d$ （电缆外径，mm）并不易小于150mm。同一段排管通道的排管内径不易多于两种。

电缆敷设时，电缆所受的牵引力、侧压力和弯曲半径应根据不同电缆的要求控制在允许范围内。

在电缆牵引头、电缆盘、牵引机、过路管口、转弯处以及可能造成电缆损伤的地方应采取保护措施。

110kV及以上电缆敷设时，转弯处的侧压力应符合制造厂规定，无规定时不应大于3kN/m。