

铝外壳表面氧化厂家 海盈精密五金 铝外壳表面氧化

产品名称	铝外壳表面氧化厂家 海盈精密五金 铝外壳表面氧化
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理，我们有好质量的产品和专业的销售和技术团队，我们为客户提供好质量的产品、健全的售后服务，东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。

氧化膜无色透明，膜层厚度较薄，铝外壳表面氧化处理，导电性良好，主要用于变形的铝制电器零件。膜层厚约0.5 μm，无色至彩虹色、深棕色，抗腐蚀性好，孔少。应用于不适于阳极氧化的较大部件或组合件。氧化膜为金黄色和彩虹色，耐蚀性较好，适合用于铝合金焊接件的局部氧化。氧化膜为彩虹色，铝外壳表面氧化，膜薄，其导电性比2号配方更好，适合于要求有一定导电性的零件。

铝氧化电解液温度对氧化膜质量影响很大。温度升高，膜的溶解速度加大，膜厚降低。当温度为22~30℃时，所得到的膜是柔软的，铝外壳表面氧化价格，吸附能力好，但耐磨性相当差；当温度大于30℃时，膜就变得疏松且不均匀，有时甚至不连续，且硬度低，因而失去使用价值；当温度在10~20℃之间时，所生成的氧化膜多孔，吸附能力强，并富有弹性，适宜染色，但膜的硬度低，耐磨性差；当温度低于10℃，氧化膜的厚度增大，硬度高，耐磨性好，但孔隙率较低。因此，生产时必须严格控制电解液的温度。要制取厚而硬的氧化膜时，铝外壳表面氧化厂家，必须降低操作温度，在氧化过程中采用压缩空气搅拌和比较低的温度，通常在零度左右进行硬质氧化。氧化时间的选择，取决于电解液浓度，温度，阳极电流密度和所需要的膜厚。

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理如：拉丝;喷沙;打磨等，我们有好质量的产品和专业的销售和技术团队，我们为客户提供好质量的产品、良好的技术支持、健全的售后服务，东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。

化学氧化的性质：化学氧化铝及铝合金的化学氧化处理设备简单，操作方便，生产效率高，不消耗电能，适用范围广，不受零件大小和形状的限制。

铝外壳表面氧化厂家-海盈精密五金(在线咨询)-铝外壳表面氧化由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司 (haiyingjm.tz1288.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！