

# 西藏砖机 万昌机械 免烧砌块砖机

产品名称	西藏砖机 万昌机械 免烧砌块砖机
公司名称	泉州市万昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安洪濑镇307省道旁厝斗工业区村透242号
联系电话	18050988799

## 产品详情

### 透水砖机：液压系统的工作原理

液压系统具有精度高、响应快、驱动力大、体积小等优势，也是透水砖机设备的动力系统。液压系统由动力元件、控制元件、执行元件、辅助元件和液压油五部分组成，这五部分是怎样相互配合，为透水砖机提供动力的呢？

液压系统的工作原理使液体内部压强处处相等。动力元件运动使液压油内部压强增大，这种压强通过液压油通道传输到液压执行元件，比如液压油缸或者活塞，带动活塞运动做功，也可以作用在叶片上，空心砖机，引起叶片的旋转，这就是砖机液压系统的动力元件的作用过程。液压油将机械能转化为液压能再将其传到至执行元件，再次转化为机械能，带动执行元件的运作，液压油充当压强传送的载体。

控制元件则控制整个运转过程中液体的压力、流动方向、流量大小。这些功能的实现主要由液压阀来完成，根据其不同的作用，可以分为：压力控制阀、流量控制阀和方向控制阀。根据控制方式的不同又可以分为开关式控制阀、定值控制阀、比例控制阀。

辅助元件是配合液压系统完成任务的部分，西藏砖机，包括冷却器、加热器、密封圈、胶管等。液压油有矿物油、乳化液、合成型液压油等多种种类。

以上是透水砖机的液压系统组成部分以及工作原理的介绍。

## 水泥制砖生产线生产中的管理缺陷有哪些？

水泥制砖生产线是近年来相对应用较为广泛的新型生态砖机设备，对于传统的砖坯企业来说，水泥制砖生产线较为陌生但却有助于企业发展。很多砖坯企业反映水泥制砖生产线生产效率总达不到额定的生产量，万昌小编根据各企业反映的情况以及个人经验为广大用户做出以下总结（纯属个人建议）。

一般来说，水泥制砖生产线设备无法达到额定生产量的原因有两点，一是设备质量问题，二是管理缺陷问题。今天小编要说的是个砖坯企业的管理缺陷问题。因为管理上的缺陷而导致生产量无法达到额定量是很多砖坯企业都存在的，那么水泥制砖生产线生产管理都有哪些缺陷呢？

- 一、技术管理缺陷，技术负责混乱，专业技术不够过关；
- 二、安全生产教育管理不够，生产前未对员工进行安全培训管理；
- 三、组织协作能力不够，无法进行默契的协作；
- 四、现场工作检查指导能力不足；
- 五、没有具体的安全生产管理规范；
- 六、员工无事故管理方案培训，应变能力差。

万昌小编提醒：水泥制砖生产线的产量并非只取决于设备的好坏，免烧砌块砖机，还有设备的专业化操作以及正规的操作管理。

布料系统是透水砖机的重要组成部分，它起到将原材料均匀散布到模具中的作用。如果布料系统出现故障将会影响正常的工作进度。今天就来介绍一下布料系统可能会出现什么样的故障，以及如何避免吧。

透水砖机的布料系统可能会出现链条断裂的情况，究其原因，可能是原料粒度不均匀，存在一些较大的颗粒，产生了较大的冲击力，影响力透水砖机布料系统的使用寿命，产生了断裂。这就要求在生产过程，要严格监控原材料是否符合标准的生产要求，保持粒度均匀。

另外可能由于透水砖机布料系统安装过程并不规范，需要将布料系统的主传动和链条保持在同一水平线上，还要调节好链条的长度和松紧度，避免拉伸过度或者无法正产传送。如果觉得操作太难，可以联系厂家进行安装调试。

同时，在使用过程中要防止金属等较硬的物质进入布料系统，并且定期检查布料系统传动轮等零部件是否固定，彩砖机，若有松动需要及时加固，并检查电路是否接触良好。

以上是透水砖机布料系统出现故障的原因总结，可以帮助客户对照进行检查。如果您有更多的需要，可

以联系工厂的售后服务等相关人员进行检查。

西藏砖机-万昌机械-免烧砌块砖机由泉州市万昌机械制造有限公司提供。泉州市万昌机械制造有限公司（wcjixie.com）是从事“砖机,砌块成型机,全自动砖机生产线,免烧砖机,水泥砖机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：傅总。