

海绵砂纸 西藏砂纸 芜湖杰来宝

产品名称	海绵砂纸 西藏砂纸 芜湖杰来宝
公司名称	芜湖杰来宝研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市芜湖县新芜经济开发区经西路6号
联系电话	暂无

产品详情

砂带是涂附磨具的一个很重要的大品种，作为一条砂带，一般由四大要素组成，即基体、粘结剂、磨料和结构形成。这些基本要素的互相搭配以及各种不同的形式和不同的加工对象，形成了数以千计的砂带品种。

砂带的基本要素:

基体—布、纸、复合基

磨料—天然磨料—天然刚玉、石榴石

人造磨料—白刚玉、棕刚玉、碳化硅、锆刚玉、

人造金刚石、立方氮化硼

砂带粘结剂—动物胶、半树脂、全树脂、耐水产品

结构形式—无接头砂带

接头砂带—单接头、多接头、嵌接法对接、（搭接）螺旋形对接砂带

嵌接法是对接法的另一种形式，尼龙砂纸，从形式上看很相似，其不同点在于所用的衬垫材料的材质和形式不一样，另外嵌接法是适用于基体材料特别厚的砂带，正因为基体特别厚所以用搭接法和对接法是难以完成的.嵌接法所用的衬底材料强度是很高的材料、其基体基本相等的一种塑料材料，它是把衬底材料边缘和砂带接头边缘都加工成同角度的斜面，海绵砂纸，并涂以接头胶，经压合嵌接成为砂带.这种方法一般使用于特厚的砂带如复合基砂带.

1.合理地选择砂带型号

不同的加工工件材质、不同的加工工件形状所选用的砂带型号是不一样的，砂带型号的选择主要从基体的材质、磨料的材质、粘结剂的种类和砂带接头方式等四个方面来选择。

2.选择合适的粒度

只有选择合适的砂带粒度，才能保证加工工件的表面质量和提高砂带的使用寿命。若选用的砂带粒度号过小，就不能保证加工工件的表面质量；若选用砂带的粒度号过大，砂带在使用时易折皱和断裂，使砂带的使用寿命降低。

3.多道砂带磨削工序的选择

一个工件若采用多道砂带磨削工序，后道使用砂带的粒度同前道相比最多只能跳越两个粒度号，只有这样，才能发挥砂带磨削的高效性，西藏砂纸，才能保证加工工件的形状尺寸和加工工件的表面质量。

4.多道砂带磨削工序的磨除量分布

两道工序：前后道的分布比85/15; 三道工序：前后道的分布比65/25/10;

四道工序：前后道的分布比50/30/12/8 3.1.5砂带运转方向的选择 使用搭接砂带时，国产海绵砂纸，要使砂带的运转方向同砂带背面所标志的方向一致，否则砂带在使用过程中易过早断裂，并影响加工工件的表面质量。使用对接砂带时可以不考虑砂带的运转方向。

海绵砂纸-西藏砂纸-芜湖杰来宝由芜湖杰来宝研磨材料有限公司提供。芜湖杰来宝研磨材料有限公司（www.jlbcl.com）在磨具、磨料这一领域倾注了无限的热忱和热情，芜湖杰来宝一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：奚经理。