

# 天津钢筋焊接网 安固源

产品名称	天津钢筋焊接网 安固源
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

## 产品详情

天津安固源金属制品有限公司成立于2007年10月，位于天津北辰区，公司采用先进的焊网生产线，具有年产钢筋焊接网1万吨的生产能力，可提供各种规格的网片，产品广泛应用于工业与民用建筑工程，如：高速公路桥梁、地铁、隧道、厂房、地坪、机场、堤坝、护坡、混凝土预制构件、商业建筑楼板与墙体、体育场馆、护栏等。

常见钢筋网片的安装方法有什么

1、冷轧带肋电焊钢筋网片的较小锚固长度不应小于 $28d$ (当锚固长度内有横向钢筋、混凝土强度等于C35时)且不小于200mm。

2、当受力电焊钢筋网片采用叠搭法或扣搭法时，每张钢筋网片在搭接范围内至少应有1根横向钢筋，两片钢筋网片最外1根横向钢筋之间的距离不应小于50mm

两片钢筋网片的搭接长度不应小于 $d$ (混凝土强度等于C35)且不小于200mm;当受力钢筋采用平搭法时，两片钢筋网的搭接长度不应小于 $37d$ (混凝土强度等于C35)且不应少于300mm。

3、非受力电焊钢筋网片采用叠搭法或扣搭法时，在搭接范围内每个钢筋网片至少有1根受力主钢筋

搭接长度不应少于 $20d$ 且不应少于150mm;当采用平搭法时，天津钢筋焊接网加工，其搭接长度不应小于 $20d$ 且不应小于200mm。

天津安固源金属制品有限公司成立于2007年10月，天津钢筋焊接网，位于天津北辰区，公司采用先进的焊网生产线，具有年产钢筋焊接网1万吨的生产能力，天津钢筋焊接网片，可提供各种规格的网片，产品广泛应用于工业与民用建筑工程，如：高速公路桥梁、地铁、隧道、厂房、地坪、机场、堤坝、护坡、混凝土预制构件、商业建筑楼板与墙体、体育场馆、护栏等。

桥梁钢筋网是纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均焊接在一起的网片。在桥梁建设中起着不可估量的作用据了解国内上千座桥应用工程质量验收表明，采用钢筋焊接网明显提高桥面铺装层质量，保护层厚度合格率达97%以上，桥面平整度提高，桥面几乎无裂缝，铺装速度提高50%以上，降低桥面铺装工程造价约10%。主要应用于市政桥梁和公路桥梁的桥面铺装，旧桥面改造，桥墩防裂等。

天津安固源金属制品有限公司成立于2007年10月，位于天津北辰区，公司采用先进的焊网生产线，具有年产钢筋焊接网1万吨的生产能力，可提供各种规格的网片，产品广泛应用于工业与民用建筑工程，如：高速公路桥梁、地铁、隧道、厂房、地坪、机场、堤坝、护坡、混凝土预制构件、商业建筑楼板与墙体、体育场馆、护栏等。

在施工钢筋网片的时候需要注意哪些要点

按图纸标定的位置挂设加工好的电焊钢筋网片，电焊钢筋网片随初喷面的起伏铺设，绑扎固定于先期施工的系统锚杆之上，再把电焊钢筋网片焊接在一起，天津钢筋焊接网，网片搭接长度为1~2个网格。

制作成型的电焊钢筋网片轻抬轻放，避免摔地产生变形。电焊钢筋网片成品应远离加工场地，堆放在成品堆放场地上。存放和运输过程中要避免潮湿的环境，防止锈蚀、污染和变形。

天津钢筋焊接网-安固源由天津安固源金属制品有限公司提供。天津钢筋焊接网-安固源是天津安固源金属制品有限公司（[www.agymesh.com](http://www.agymesh.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：范经理。