

百顺通亚管道公司 地泵泵管批发 地泵泵管

产品名称	百顺通亚管道公司 地泵泵管批发 地泵泵管
公司名称	沧州百顺通亚管道贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县靖远西路417号
联系电话	15512887772

产品详情

泵管在生产过程中zui重要的一道程序就是内壁淬火，主要是用来增加内壁的耐磨效果，用来延长泵管的使用寿命。经过内壁淬火，渗碳化学处理，法兰衬套硬度达到58-60度，管道使用寿命提高3-5倍，提高了生产效率。在进行泵管内壁淬火的时候频率可根据要求调整，一般为25-35KHZ，适宜硬度为1.5-4mm，淬火硬度符合要求，变形量小。

百顺通亚管道公司产品广泛应用于石油、化工、天然气、热电企业、冶金企业、热力管网、造船、造纸、建筑等行业的管道工程。公司以“诚信为本，质量兴业，服务至上”为宗旨，欢迎广大客户光临！

砼泵弯管出现褶皱的原因及解决方案

一：砼泵弯管出现褶皱的原因

弯铁管的时分，弯管处显示褶皱的缘由是弯管的内侧受紧缩不平均所形成的，要求允许的话增大弯头曲率半径、或许采用加热的方法有能够防止或增加褶皱的出现。另外，只需加工弯管，弯管处是都会有压痕。弯曲局部外侧被拉伸，内侧被紧缩。褶皱都显示在内侧。

二：砼泵弯管出现褶皱的解决方案

- 1.设计合理的弯管磨具。
- 2.适当加大铁管的壁厚。
- 3.增大弯头的弯曲半径。

只需加工弯管，弯管处都会有压痕。只只是是多点少点，这和模具有很大关系。特殊是半径小壁薄的时分，弯头时能够采用芯棒。压痕正常的，重要看深不深了，地泵泵管，因此磨具尽量蘸过火。沧州百顺通亚管道贸易有限公司我们始终坚持诚信和让利于客户，坚持用自己的服务去打动客户。

泵管的改革和创新

目前，国内及至世界上的泵管，从我国生产的泵管情况看，绝大部分的一般常用泵管技术水平不高，地泵泵管价格，结构比较简单，大多数处在上世纪七八十年代的水平，达到上世纪九十年代水平的不到三分之一。

为了解决这一难题，我根据长期积累的经验，以及根据我以往发明的“气液输送管道带压堵漏”、“气液输送管道带压接管装置”和“快速特种管接头”的发掘经验，遵照原化工部顾秀莲部长接见我时提出的要求“希望能解决泵管泄漏的问题”，地泵泵管厂家，针对这一主题，我根据长期积累的工作经验决心下功夫去进行改革和创新。

为了解决在生产过程中能带压下不停车检修的泵管，这将是前人从未做过的事，它涉及的难度局限很大。一是原来的标准泵管尺寸距离不能变；二是结构要合理，不能画蛇添足；三要可靠；四是检修操作要简易方便；五是比原来的使用寿命长；六是节约成本。我先在旋塞阀的突破口作创新改革攻关。

围绕着对旋塞阀的硬软、耐磨、密封性能突破口，在带压情况下能双切换阀芯的结构技术作研制。从构思发明到试验几百次几千次，终于完善成功了。原来的液体输送系统都需要总阀，当管路系统中出现故障要关闭总阀。一般用于总阀的多为闸阀，由于总阀不经常关闭和开启，因此比较容易生锈腐蚀，时间一长就容易泄漏。一旦总阀泄漏无法关闭，不仅给管路系统的维修带来麻烦，如果维修总阀，必须关闭上一级的总阀，这样就会影响整个系统停止使用。

百顺通亚管道公司(图)-地泵泵管批发-地泵泵管由沧州百顺通亚管道贸易有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沧州百顺通亚管道贸易有限公司（user.tz1288.com/Company/Information）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!