

# 机械加工厂家 三维博艺

产品名称	机械加工厂家 三维博艺
公司名称	北京三维博艺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面
联系电话	15010296280

## 产品详情

### 推荐好的精密机械加工图书2

#### 挤压技术——金属精密件的经济制造工艺》

本书主要介绍了材料冶金学基础、挤压材料及选材、材料预处理、典型成形工艺流程、模具材料及模具结构、模具失效、挤压设备以及挤压工艺理论计算等挤压技术知识，该书同时给出了许多具有现实意义的典型工艺案例。本书所介绍的先进的精密锻造成形技术，对我国精密锻造行业的发展可以起到很好的促进作用，对我国塑性加工学科的教学和科学研究也将起到很好的引导作用。

本书已被列为德国工程师协会（VereinDeutscher Ingenieure，VDI）文献（VDIBook）。此外，本书中大量总结了国际冷锻组织（International ColdForging Group，ICFG）的研究成果。创立于1967年的ICFG的宗旨是通过鼓励研究及传播冷锻技术，促进冷锻技术的经济应用。在过去的40多年中，ICFG编制并公开发布了许多冷锻技术文件（如技术数据、技术手册、技术指导文件等），而这些技术文件已成为各国冷锻行业标准制订的重要依据。该书在将使中国读者全方面了解ICFG的研究成果。

### 精密机械加工对切削油液的使用

精密机械加工是一种用加工机械对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程，在加工零部件的时候要用到一个很重要的东西，那就是加工用的油，现下一般是选择切削油。那么什么样的材质配什么样的切削油呢？今天就为您介绍一下：

首先，根据工件的要求材质来选择不同的切削油，切削油会产生油雾而且不利于观察加工状况。这个操作时必须要小心。不同的材质的工件，用的切削油多是不一样的，有冷油的，有热油的，等等。下面有一些关于不同材质配合不同切削油的说明，仅供大家参考。

被加工的材料物理化学性质各异，反映在切削操作上就会有切削的难易和与切削液相容性等新问题。对较难加工的材料及其与切削液的相容性分别简略介绍如下。

铝：质软，切割易粘切具。乳化液如碱性强，与铝产生化学反应，造成乳液分层。应选用专用乳化液或石蜡基矿物油作冷却润滑剂。

黄铜：切削时产生大量细屑，易使乳化油变绿。含活性硫的油剂可使加工材料变色，如选油剂要有过滤设备。

青铜：剪切前产生显著的塑性变形，可使乳化液变成绿色。如选油剂要有过滤设备。

铜：粘韧，切削时产生微细卷曲的屑，可使乳化液变成绿色，影响乳化液的稳定，在活性硫作用下生污斑。如选用油剂要配备过滤设备。

可锻铸铁：切削时产生大量微细的具有化学活性的磨蚀性屑。这些活性细屑好似过滤介质，削弱了乳化液的活性，而且可生成铁皂，使乳化液变为红褐色，乳化液的稳定性变劣。如使用油剂，必须用离心机或过滤器把铁屑除去

铅及其合金：易切削，可生成铅皂，破坏乳化液的稳定。如使用油剂，对油剂有稠化倾向，要防止使用含大量脂肪的油剂。

镁：切削时产生细屑，可燃。一般不使用水基切削液，可采用低粘度油作为切削液。

镍及高镍合金：切削时局部产生高热，切屑可能烧结。可选用重负荷乳化液或非活性硫化油。

钛：产生磨蚀性、可燃的切削，易发生加工硬化现象，应用重负荷乳化油或极压油剂。

锌：切削面不规整，难以取得良好的光洁度，与乳化液生成锌皂，使乳化液分离，应选专用乳化液。

### 精密机械加工的操作步骤及常温状态

精密机械加工是一种用加工机械对工件的外形尺寸或者性能进行改变的过程，按被加工的工件处于的温度状态，在进行使用时可以分为冷加工和热加工。一般在常温下加工，并且不引起工件的化学或物相变化，称冷加工。

精密机械加工一般在高于或者是低于常温状态的加工，这样就会直接引起工件的化学或者是物相变化，

被称为热加工。冷加工按加工方式的差别可分为切削加工和压力加工。热加工常见有热处理，锻造，铸造和焊接。首先是对材料硬度的要求，对有些场合来说，材料是硬度越高越好，只是限于加工机件的硬度要求，加工的材料不能太硬，如果比机件还硬是无法加工的。

### 精密机械加工的操作步骤

- 1.光整加工：这个加工原则大致就是一些打磨抛光的加工，它通常是在产品全部完成架构之后进行的步骤。
- 2.先面后孔：在进行精密机械零件的时候，对于支架这样的工件来说，它既要进行平面加工又要机械孔加工，为了加工出来的孔的精度误差更小一些，先加工平面后加工孔有利于减小误差。
- 3.划分加工阶段：产品在精密机械零件的时候，根据不同的产品要求要进行不同程度的加工，加工程度需要进行划分，如果对精度要求不高，那么进行一个简单的粗加工阶段就行了。产品的进度要求越来越严格，后续就要进行半精加工和精加工阶段。
- 4.基准：在使用机械设备对产品进行加工的时候，必须要确定一个基准面，这样在后续的加工时候才能有一个定位参考，确定基准面之后，然后就要先把基准面加工出来。在精密机械零件中，机械加工厂商，会有不少的工件并不是通过一次性的生产出来的，而是当工件被生产出来的时候，它只不过是一个大致的模型。

机械加工厂家-三维博艺由北京三维博艺机械制造有限公司提供。机械加工厂家-三维博艺是北京三维博艺机械制造有限公司（[www.bjswby.com](http://www.bjswby.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭经理。