

# 碳钢盘管耐低温多少 雅宣弯管厂 泰州碳钢盘管

产品名称	碳钢盘管耐低温多少 雅宣弯管厂 泰州碳钢盘管
公司名称	滨湖区雅宣弯管厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区南泉镇锡南路
联系电话	15951578801

## 产品详情

### 碳钢盘管制作

碳钢盘管生产过程中，经常有容器内部或外部安装蛇形或螺旋加热盘管的容器，而盘管的制作是比较耗时和费力的工作。如没有螺旋弯管机这样的专用设备，通常采用钢管里面灌沙，然后在地样上用加热的方法手工煨制。这种方法比较费人力，而且效率偏低。因此，在这介绍我车间在磺化罐螺旋盘管用四辊卷板机卷制的制作方法，供大家分享。国家科技重大专项高温气冷堆站的核心设备蒸汽发生器，近日完成首套螺旋盘管组件的安装，标志着我国高温气冷堆蒸汽发生器主要制造工艺瓶颈获得突破。

### 碳钢盘管的制作步骤

磺化罐直径3000mm，内部装螺旋盘管直径2800mm，螺距200mm，共24圈。盘管所用材料为直径57mm不锈钢无缝钢管。在制作时首先将不锈钢钢管放入卷板机，管端伸出上下辊垂直中心线10mm，开启下辊，把钢管夹住，将前辊倾斜向上开起一定高度，开始卷制。当钢管行至另一端时，把后辊提升至前辊一样的高度，反向卷制。在卷制的过程中，用盘管内径尺寸样板进行检查。不断提升前后辊的高度，至钢管内侧圆弧与样板贴合为止。在卷制时需要注意卷制不锈钢钢管时设备及周围保持清洁，辊轴表面应清理干净并修整，并用不含铁离子的胶布或者胶纸粘贴复裹。下辊开启时不能把管端夹变形，以免钢管的椭圆度超标。所需钢管卷制完成后，在平台上画直径2800mm的圆并且等分，在每一等分点上垂直点焊一根钢管，碳钢盘管耐低温多少，长度高于盘管高度。在钢管上按盘管螺旋方向和螺距高低不同点焊支撑管，支撑管的数量与盘管的螺旋圈数相同。把卷制好的钢管切去直段后，依次放在支撑管上，把各接头点焊牢固后焊接成型。这种方法的重点和难点在卷板机卷制钢管时钢管的椭圆度和盘管圆弧的曲率控制。

我们知道碳钢盘管是有一定的颜色的，为了让大家在加工的时候相对的简单，下面为您讲解下它的着色方法，请您认真的阅读下。

1、碳钢盘管的离子沉积氧化物或氧化物法，碳钢盘管，这种方法较为适合加工大批量产品，比方说我们平时带的手表，很多手表壳和手表带镀的都是钛金，碳钢盘管厂家，颜色一般显现的是金黄色，这种方法的原理就是让不锈钢工件在真空镀膜机中进行真空蒸发镀，因其成本较高，投资较大，所以并不适合于小批量产品加工。

2、高温氧化法是将工件保持在一定的工艺范围内然后浸入特定的熔盐中，经过一定的化学反应便形成一定厚度的氧化膜，从而呈现出多种不同色泽。

3、化学法就是在特定溶液中，通过化学氧化形成膜的颜色，泰州碳钢盘管，但是须用参比电报的控制才能使产品色泽保持一致。“因可法”使用较为普遍。

以上就是对碳钢盘管简单介绍，相信大家也有了一定的了解。如果大家还存在其他问题，可以关注我们公司的网站，那里有大量的相关资讯。

碳钢盘管耐低温多少-雅宣弯管厂-泰州碳钢盘管由滨湖区雅宣弯管厂提供。碳钢盘管耐低温多少-雅宣弯管厂-泰州碳钢盘管是滨湖区雅宣弯管厂（[www.wxyxwg.com/](http://www.wxyxwg.com/)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄雪娟。