

线切割机床 无锡康亚机电科技有限公司

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 线切割机床 无锡康亚机电科技有限公司 |
| 公司名称 | 无锡康亚机电科技有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市滨湖区龙山文博工业园 |
| 联系电话 | 0510-81012182 13815109611 |

产品详情

无锡康亚机电科技有限公司是一家专业研制生产中走丝、快走丝、线切割机床控制柜等产品的科技型企业,公司总部设在龙山文博工业园。

拥有一大批具有多年实际经验的工程研究人员从事产品的设计、生产和质量控制,加工设备精良,检测手段完备是市质监局确认质量合格单位。公司已通过ISO9001:2000质量体系认证。

本公司生产的DK77系列数控线切割机床品种规格齐全,工件表面光洁度可达0.8。

主机采用精密滚珠丝杆,滚柱式导轨结构。具有钢性好,承载力大,传动平稳和精度高等优点。机床采用低床身机构,降低了装夹劳动强度。机床控制系统可根据客户需求设有单板机和工控电脑可供选择,能广泛满足各种模具、刀具及机械零件的加工制造。

公司奉行质量第一、用户至上、以市场为导向,需求为宗旨,热忱为广大用户服务。

机床的型号规格及性能特点:

(一)

机床的型号、规格及参数:

1

机床的型号:HM630

2

工作台面行程:630mm×800mm;

3

切割工件最大厚度：280mm可调；

4

切割工件最大锥度：6°（100mm内可达）；

5

最大切割效率：> 220mm²/min（Cr12 80mm厚时）；

6

最大切割电流：6A；

7

粗糙度：

加工40mm厚的Cr12粗糙度效率切

割：Ra 1.0 μm；

8

加工精度/直径：0.01（10mm）；

9

机床消耗功率：3kw；

10

电极丝直径：0.15 ~ 0.20mm；

11

走丝速度：4 ~ 11m/s；（德国博世变频器控制）

主要性能指标和技术要求:

（一）编程软件的基本功能：1坐标系：绝对坐标、增量坐标（相对坐标）；2图形坐标变换、缩放、旋转功能，图形跟踪显示功能；3直线、圆弧插补功能；4斜度加工功能5上下异面加工功能6短路、断丝处理功能；7停电记忆功能，加工结束自动停机功能8对中心功能；9自动加过渡圆弧功能（任意，拐角功能）；10反向加工功能；11菜单技术、自动编程功能；12数据传输；（二）CNC系统的配置组成功能及其技术性能：CNC的硬件组成：1工业计算机22G内存3500GB硬盘417 SVGA液晶彩显；5RS232接口及鼠标 CNC的软件组成及操作平台：1CNC软件由自动编程系统功能模块组成2操作平台为CAD

windows XP CNC系统的技术性能:14轴联动(带锥度)2斜度加工(带锥度) CNC系统运行环境:1温度:5~40 ;2相对湿度:40%~80%。

(三)

规格参数:1工作台:工作台尺寸:1100mm×660mm;2工作台带T型槽;工作台承载:1000Kg。3行程(X*Y*Z轴):630mm*800mm*280mm;4斜度:6°/100mm;5UV行程:24mm*24mm6丝杠:精密滚珠丝杠(XY轴);7导轨:精密直线导轨8主轴上下移动距离:100mm~280mm

机床安装、服务

1、本公司免费负责调试、安装。2、产品实行三包服务一年,售后技术服务及时周到。3、机床终身维修,备件有偿优惠长期供应。4、客户可派操作人员到本公司进行免费培训。