

# 中走丝 无锡康亚机电科技有限公司

产品名称	中走丝 无锡康亚机电科技有限公司
公司名称	无锡康亚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	康亚:ky007
公司地址	无锡市滨湖区龙山文博工业园
联系电话	0510-81012182 13815109611

## 产品详情

一、机床的型号规格及性能特点:

(一)

机床的型号、规格及参数：

1

机床的型号：HM320

2

工作台面行程：400mm × 320mm；

3

切割工件最大厚度：280mm可调；

4

切割工件最大锥度：6°（100mm内可达）；

5

最大切割效率：> 220mm<sup>2</sup>/min（Cr12 80mm厚时）；

6

最大切割电流：6A；

7

粗糙度：加工40mm厚的Cr12粗糙度效率切割：Ra 0.8 μm；

8

加工精度/直径：±4 μm ( 12)；

9

机床消耗功率：3kw；

10

电极丝直径：0.15 ~ 0.20mm；

11

走丝速度：4 ~ 11m/s；（德国博士变频器控制）

12

机床重量1600KG

13

光栅数显5 μm

## 二、主要性能指标和技术要求:

（一）编程软件的基本功能：1坐标系：绝对坐标、增量坐标（相对坐标）；2图形坐标变换、缩放、旋转功能，图形跟踪显示功能；3直线、圆弧插补功能；4斜度加工功能5上下异面加工功能6短路、断丝处理功能；7停电记忆功能，加工结束自动停机功能8对中心功能；9自动加过渡圆弧功能（任意，拐角功能）；10反向加工功能；11菜单技术、自动编程功能；12数据传输；（二）CNC系统的配置组成功能及其技术性能：CNC的硬件组成：1工业计算机22G内存3500GB硬盘417 SVGA液晶彩显；5RS232接口及鼠标 CNC的软件组成及操作平台：1CNC软件由自动编程系统功能模块组成2操作平台为CAD windows XP CNC系统的技术性能:14轴联动(带锥度)2斜度加工(带锥度) CNC系统运行环境：1温度：5 ~ 40 ；2相对湿度：40% ~ 80%。

（三）

规格参数：1工作台：工作台尺寸：635mm × 415mm；2工作台带T型槽；工作台承载：300Kg。3行程（X\*Y\*Z轴）：400mm\*320mm\*280mm;4斜度：6°/100mm；5U  
V行程：24mm\*24mm6丝杠：精密滚珠丝杠(XY轴;)；7导轨：精密直线导轨8主轴上下移动距离：100mm ~ 280mm

## 三、机床的性能、特点：

1

本机是利用电极线和高频电源，在CNC系统控制下，按预定轨迹对工件进行电火花切割加工的线切割机床。该机床刚性较好、运行平稳、功能强、操作方便可靠，适合加工高精度、高韧性、难加工的导电金属模具，复杂的金属零件和样板。该机种极大拓展了线切割机的加工范围，针对塑钢门窗异形材成型模具，铝合金门窗异形成型模具、汽车零部件、电视机、洗衣机等家用电器外壳塑成模具。广泛应用于模具、电子仪器、精密机械、汽车零部件、军工等部门。

2

床身是采用高强度铸铁HT400，成型的基座，为机床的承重部件。海玛的铸件体都采用树脂砂铸造技术铸造，两次高温退火处理，在同类型机床中自重也大，确保机械精度的恒久不变。

3采用CNC数字控制走丝方式，提高了工件表面光洁度4

具有智能化数据库，通过大量试验和优化组合，供用户针对不同工件切割需求进行选择

5

具有高低压调档电流功能，满足不同工件材质下的加工电流的选择

6

采用CAD编控一体化软件完全与AUTOCAD图形转换

7

具有多次切割功能 提高表面光洁度

8

自动恒张力紧丝功能

三、标准装箱单:       数量

HM320主机1台控制柜1台电脑主机1台水箱1台水泵电机及电缆线1套供水管1根电源线1根摇手柄1把紧丝轮1个 10、地脚螺母4个11、地脚4个12、6寸十字把1把13、6寸一字把1把

#### 四、主要外购件、易损件及耗材清单

##### 一、机械类

序号

名称

单位

数量

生产厂家

1

X、Y滚珠丝

杠

根

2

台湾原装上银

2

精密直线导轨

根

4

台湾原装上银

3

铸件

苏州沙特卡（中日合资）

##### 二、电器类

序号

名称

类型

单位

数量

生产厂家

1

X、Y伺服电机

伺服

只

2

日本松下

2

U、V步进电机

步进

常州电机厂

3

运丝控制器

变频器

台

1

德国博世

4

控制机

电脑P4以上

台湾

5

系统软件

CAD系统软件

套

1

苏州海玛

6

变压器

1200W

台

无锡精益公司三、易损件序号

名称

规格型号

单位

数量

1光排丝轮32

个

2

2光导轮40个23钼丝18米5004工作液水基公斤2.5

五、技术文件：

机床使用说明书1本机床电器图1份

装箱单

一份

六、安装及调试；

设备到厂后，由需方安排卸货并就位，将电源线准备好。机床调试由供方负责，需方配合。

## 七、机床安装、服务

1、本公司免费负责调试、安装。2、产品实行三包服务一年，售后技术服务及时周到。3、机床终身维修，备件有偿优惠长期供应。4、客户可派操作人员到本公司进行免费培训。