

矩形花键拉刀加工 矩形花键拉刀 【超玥五金】

产品名称	矩形花键拉刀加工 矩形花键拉刀 【超玥五金】
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

拉刀使用时断裂的原因分析

刃磨质量差 刃磨拉刀时，应严格保持刀齿固有的特点，否则会影响拉刀的使用。特别要保证拉刀原来容屑槽的深度和形状，否则，刀齿易崩断，甚至断裂。应控制好拉刀上所有接触工件部分的粗糙度，刀刃越粗糙，拉刀的寿命就越短。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

浅谈拉刀刀齿以及分屑槽

拉刀刀齿在拉削过程中崩裂，我们首先要明白为什么会崩裂，哪一部分的刀齿崩裂！拉刀硬度一般要保持在55—64之间，根据客户的要求。主要是看客户拉削工件的材质对于拉刀是否有要求，拉不同材质的工件对于拉刀硬度的要求也不一样。并且拉刀硬度还牵涉到耐用等方面的因素。

在网上看到一个人在问拉刀的齿形为什么是斜的，首先这个不叫做拉刀的齿形，矩形花键拉刀多少钱，而是叫做刀齿。刀齿为什么要有一定的角度，矩形花键拉刀，通过物理学分析在切削面与被切削面平行的情况下，会造成刀齿崩断的情况，所以一般刀齿都是有角度的。而刀齿的角度根据切削力大小进行轻微的调整。

拉刀的前角以及齿背都是斜角，这些都是在保证切屑过程中刀齿不会因为受力过大，而造成刀齿崩断的情况。综上所述刀齿存在角度就是便于拉削。那么我相信网上那个人又要问了，矩形花键拉刀厂家，刀齿上为什么有那么多一条一条的小槽，首先这些都叫做拉刀分屑槽，主要目的就是在拉刀切削过程中，使得切削下来的铁屑通过分屑槽而变得不是很大很完整的铁屑。

拉刀分屑槽有哪几种，就我所知道的有线槽以及圆弧槽。问了我们多年做拉刀的老师傅，一般情况

下都是开的线槽，而某一种特殊的拉刀开的就是圆弧槽，这种拉刀的名字叫做大小齿。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

在日常采购的过程中，如何选购拉刀，有什么注意事项呢？

再次，矩形花键拉刀加工，业务员在选购拉刀产品的时候，要多比较产品的售价，可以查看i相关产品价格，多看多比，能避免入坑，少走弯路。？

最后，业务员可以重点选择市场上有实力的拉刀厂家，选购其产品，大品牌有实力，更有保障

矩形花键拉刀加工-矩形花键拉刀-【超玥五金】(查看)由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。矩形花键拉刀加工-矩形花键拉刀-【超玥五金】(查看)是永康市江南超玥五金配件加工厂（www.chaoyue88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理

。