

# 尼龙输送带生产厂家 蓝宏输送带 贵州尼龙输送带

产品名称	尼龙输送带生产厂家 蓝宏输送带 贵州尼龙输送带
公司名称	河北蓝宏输送机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市博野县西王各庄村村南
联系电话	13833005586

## 产品详情

尼龙输送带可以和大倾角输送带以及挡边输送带组合使用，这样就可以应用的更广泛了。一般情况下普通的尼龙输送带规格有NN80、NN125、NN100、NN150、NN200、NN300、NN400等。

还可以根据客户的具体情况来进行定制。带宽：100mm-3000mm。布层：1 - 10层。覆盖胶：工作面：1.5-8mm?非工作面：0mm-4.5mm。应用范围比较广泛，一般都用于矿山，冶金，贵州尼龙输送带，建筑托个地方。都是用于物品的运输等。

一般情况下帆布输送带都具有一定的拉伸强度。级别4级5级6级7级8级9级10级，型号680s 800s 1000s 1250s 1400s 1600s 1800s等。不同的输送带他们的拉申强度不同，有防撕裂输送带还有橡胶提升带等产品。

由于他们的使用范围不同，所以他们的规格型号等一系列参数都各不一样，所以我们在具体的选购产品的时候一定要注意，根据自己的使用情况来选择适合自己的输送带产品。

帆布输送带规格种类太多，而且都是严格安装的标准GB/T4490-94要求执行。有的客户需要的不是常规的输送带系列产品，所以这样的就可以跟厂家进行沟通，然后定做自己需要的输送带系列产品。

采购产品之前要对这些产品的规格型号有一个细致的了解，这样才能更好的选择适合自己的产品。

### ?输送带的接头方法尼龙输送带

尼龙输送带的接头方法 尼龙输送带的接头质量对带式输送机的使用有很大影响。

对织物芯尼龙输送带来说，尼龙输送带生产厂家，接头方法有机械法、硫化和冷粘法等。

机械法用专用卡子将带两端连接，此法简单易行、拆卸方便，但接头处强度降低较多，只用在较短的带式输送机上。硫化法是将带的两端依芯层剖成一定尺寸的阶梯形，相互粘结并敷上生胶进行硫化。其接头处强度降低较少，接头寿命长，但操作费时且需要专用的硫化设备。冷粘法的操作类似硫化法，只是改用特殊粘合剂将带两端粘结而不进行硫化。

这种方法的优点是接头处强度降低较少，操作简便、省时，尼龙输送带厂家，不需要专用设备。钢绳芯带的接头用硫化法，硫化前先将带两端的橡胶剥去，尼龙输送带价格，将钢绳交叉搭接，然后敷上生胶硫化。钢带的接头采用焊接或铆接。

特种尼龙输送带 主要有钢绳芯带、高倾角带、耐热带、耐寒带、难燃带、金属丝网带和钢带等。 钢绳芯带：用多根挠性好而强度高的特殊钢丝绳代替纤维织物带芯的尼龙输送带

60年代起，钢丝绳芯带大量应用，它的破断强度可高达7000牛/毫米，弹性伸长极小，横向刚度小，耐冲击性能好。长距离带式输送机大多使用这种尼龙输送带，在一些带式给料机中也有采用。 高倾角带：包括矮花纹带、高花纹带、横隔板式带和挡边式带几类(图3)。矮花纹带的工作面覆盖胶上带有高度在10毫米以下的各种形状橡胶凸块或凸条，以阻挡物料的层移，用来输送粉状和小颗粒的散状物料。高花纹带带面上的凸块高度在10~25毫米间，以阻止物料的翻滚，用来输送中、大粒度的散状物料。

这两种带可使输送倾角提高10°左右。横隔板式带的工作面覆盖胶上粘有高100多毫米的隔板，隔板的形状分为双鳍形、多鳍形、高条V字形或一字形，可用以实现倾角达53°的向上输送。挡边式带带有波状或板状挡边的横隔板，挡边的高度为40~300毫米，这种带能实现垂直提升。 耐热带：用特种橡胶作覆盖材料的尼龙输送带，输送物料的温度高可达800℃。 耐寒带:也是用特种橡胶作覆盖材料的输送带，能在-55℃的环境中使用的。

难燃带：用聚氯乙烯或特种橡胶作覆盖材料的输送带，主要用于煤矿井下。它与滚筒或其他机件产生强烈摩擦时不易产生火焰。 金属丝网带：由金属丝编织而成，没有覆盖层，用以输送-55~1200℃的物料或在输送时完成物料的脱水作业。 钢带：由厚0.2~4毫米的冷轧钢板制成，大多用在干燥炉内的输送机上。 钢绳牵引带。

尼龙输送带生产厂家-蓝宏输送带(在线咨询)-贵州尼龙输送带由河北蓝宏输送机械制造有限公司提供。尼龙输送带生产厂家-蓝宏输送带(在线咨询)-贵州尼龙输送带是河北蓝宏输送机械制造有限公司(www.lanHongssd.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：秦经理。