

造纸污泥干化电镀污泥干化印染污泥干化钢铁厂污泥干化

产品名称	造纸污泥干化电镀污泥干化印染污泥干化钢铁厂污泥干化
公司名称	广东吉康环境系统科技有限公司
价格	800000.00/台
规格参数	品牌:荣达吉康 JKFF:28800 干燥温度:40-70度
公司地址	广东省佛山市南海区丹灶镇迎金二路1号
联系电话	18924874648 18924874648

产品详情

造纸污泥干化解决方案

造纸污泥特性：

物纸厂大量存在的固体废弃物有筛浆机和除渣器的排渣包括原生浆生产中的原料备料废渣、碱回收车间白泥、废水处理污泥以及二次纤维利用过程中产生的脱墨污泥等。其中整个造纸固体废弃物中废水处理场污泥和废纸制浆脱墨污泥的产量规模巨大，所占比例高，每生产1吨再生纸，就会产生150千克以上的污泥造纸污泥数量是同等规模市政污泥产量的5-10倍，处置费用约占造纸废水处理费用的50%以上。近年来一直是各行业开发利用的研究热点和难点。但从资源化着眼，展开污泥处理和处置工作的方式是合理的、有成效的，因此尽可能多的做一些污泥无害化和资源化的尝试是十分有益的。

解决方案：吉康环境推出的新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，造纸厂污泥干化脱水处理，杜绝与腐蚀性气体接触。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器组件采用纳米涂层专利技术高度耐酸碱腐蚀。保证机组的使用寿命。工业污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术通过65℃的干燥风将水分快速从污泥中吸出，可将污泥的含水率控制在10%~40%之间，大大减少污泥体积，干化后的造纸污泥可以用来焚烧发电，也可以用来改良土壤，将污泥变废为宝，大大降低企业与社会的污泥处置成本提高经济效益。

电镀污泥干化解决方案

电镀污泥特性：我国电镀厂点多、小而分散，生产技术落后。目前，清淤污泥干化脱水处理，用化学沉淀法处理电镀废水是简单有效的方法，为大多数电镀厂所采用，产泥率一般为2.2左右。按照对电镀废水处理方式的不同，可将电镀污泥分为混合污泥和分质污泥两大类：前者是将不同种类的电镀废水混合在一起进行处理而形成的污泥；后者是将不同种类的电镀废水分别处理而形成的污泥，如含铬污泥、含铜污泥、含镍污泥、含锌污泥等。根据电镀废水处理的条件不同，电镀污泥主要分为铬系污泥和非铬系污泥两种

解决方案：电镀泥腐蚀性比较强，防腐蚀也是干化过程中的技术难点

吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，达到很好的防腐作用。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器采用独特的防腐技术，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术使水分快速从污泥中分离，干化均匀，低温节能，可将电镀污泥的含水率控制在10%~40%之间，满足后端对电镀污泥处理的工艺要求。

印染污泥干化解决方案

印染污泥特性：

据了解，到2011年，全省“有资质的处理单位”的处理能力大约只有6-7万a，远远不能满足印染污泥的处理需求；事实上，据我们掌握的数据，工业污泥干化脱水处理，仅佛山市每年的印染污泥量就达到20万t，更遑论全省的印染污泥量了；如果加上城市生活污水处理产生的生活污水污泥、其他行业产生的污水污泥，全社会污泥产生量十分惊人。事实上，印染污泥长期以来处于无序处置的状态，成为行业乃至全社会的环境问题。近年，媒体已经多次报导过乱倒污泥的环境事故探索印染污泥的出路问题，迫切的摆在我们业界的面前。

解决方案：吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，杜绝与腐蚀性气体接触，达到很好的防腐作用。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，药厂污泥干化脱水处理，换热器采用独特的防腐技术，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术通过65℃的干燥风将水分快速从污泥中吸出，干化均匀，低温节能，可将污泥的含水率控制在10%~40%之间，可以达到很好的减量化目的，有利于填埋和焚烧。

钢铁厂污泥干化脱水处理-联系人：张恒之工程师。