

水泥U型渠模具晾晒控制

产品名称	水泥U型渠模具晾晒控制
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	260.00/套
规格参数	型号:各种型号
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

水泥U型渠模具的生产步骤非常的简单，先将水泥浇筑进去，然后进行模具的振捣，让水泥的分布更加的均匀。等待振捣结束之后就是晾晒了。不同季节的晾晒时间也是有很大的差异的。比如冬季来说，为了防止在晾晒的时候，水泥冻在一起，不能够正常的凝固。所以会在水泥的里面提前加上适量的防冻剂，然后将模具放在室内进行晾晒。冬季的气温比较的低，经常会把模具放在一个特定的位置，然后使用一些升温的设备名，在模具的周边进行加热，冬季水泥U型渠模具的晾晒时间大概是七个小时，才能够等到水泥充分的凝固。而且在冬天的生产时间会比较的长。和冬季相反，夏季的晾晒时间只是需要三个小时就可以了。夏天的气温高。而且在气温比较高的环境中，水泥中的水分能够尽快的蒸发，自然而然凝固的速度就会相应的加快。等到水泥凝固后就能够将水泥U型渠模具拆开，取出U型渠进行运输使用了。模具也要统一的摆放整齐。