

预制U型渠模具步骤详解

产品名称	预制U型渠模具步骤详解
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	250.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

预制U型渠模具在使用进行生产的时候，需要严格的按照生产步骤进行制作，这样才能够生产出合格的预制块，供给工程使用。

首先将模具进行简单的清洗，将表面的灰尘擦拭干净，之后将两块模具使用螺丝、卡口的衔接拼接在一起。检查模具有没有松动变形的情况。之后将脱模剂大范围的进行涂抹。如果没有脱模剂可以使用防锈油或者是其他的食用油都可以，即能够保护模具，也能够增加润滑度。之后将水泥或者是混凝土顺着预制U型渠模具内部边缘慢慢的进行浇筑。等到泥浆和模具的边缘在一个水平面了之后就能够停止灌浆，如果泥浆溢出来，在振捣的时候会出现很大的不方便。然后将模具放在震动平台上。因为震动棒比较适合一些大型复杂的模具进行使用。像预制U型渠模具使用震动平台的话，可以震动得更加均匀。模具根据体积的不同，他的震动时间也会有差异的。震动完成后就是晾晒、拆模的操作。模具使用完应该统一进行清理保养。