

【齐重数控】供应5米立车 五米立车(价格电议)

产品名称	【齐重数控】供应5米立车 五米立车(价格电议)
公司名称	齐齐哈尔希恩希机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:DVT500
公司地址	黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区安顺路146号
联系电话	0452-2819769

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	DVT500	主电机功率	55 (kw)
外形尺寸	5000 (mm)	加工精度	高精度
最大加工长度	2500 (mm)	最大加工直径	5000 (mm)
最大回转直径	5000 (mm)	主轴通孔直径	270 (mm)
安装形式	落地式	布局形式	立式
适用行业	通用	动力类型	电动
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

此机床为dvt500，可以直接用任何高中低档数控设备

包括安装调试

联系人：张晓峰：139 4528 4571

13904525070

报价单

机床名称：齐一5米普通重型立车

制造商：齐重数控装备股份有限公司

型号：dvt500 x 25/32

制造日期：2009年10月

主要参数

工件最大回转直径(mm)	5000
工作台直径(mm)内/外	4500
最大工件加工高度 (mm)	2500
最大工件承重(t)	32吨
主电机功率 (kw)	55kw
机器重量 (t)	100t
控制系统	普通型
交货期	现货

联系人：张晓峰 139 4528 4571

齐一”牌是中国名牌产品、中国行业10大影响力品牌、最具市场竞争力品牌、中国金属切削机床10大著名品牌。公司主要经济效益综合指数已位居我国重型机床行业首位，重型机床产品的技术水平和生产制造能力已经步入世界第一方阵，国内机床市场占有率达到50%，高端产品全面打入欧美、韩国、日本等30多个国家和地区。2007年，公司被授予“全国五一劳动奖状”和“全国模范劳动关系和谐企业”殊荣，被中央列为创新型国家典型企业。

产品

目前，齐重数控一大批产品已经达到了世界先进水平，并且全部拥有自主知识产权。立车加工范围从填补国内空白的10米、16米、16.8米，到现在填补国际空白的25米，最大承重600吨，卧车从填补国内空白的4.3米、5米，到现在填补国际空白的6.3米，最大承重300吨。在重型立卧车产品占据绝对优势的情况下，齐重数控全面开拓多品种产业格局，数控重型镗铣床、数控重型曲轴车床、数控不落轮对车床、数控动梁龙门移动式镗铣床、高速铣床、数控立式磨床、数控立式钻铣床、数控立式铣齿机等新产品不断问世，而且各项精度指标都达到国际先进水平。数控立式磨床工作台 2500直径外端径跳达到0.003mm，砂轮主轴端径跳0.002mm，改写了我国同类设备长期依赖进口的历史；高精立式加工中心的铣齿加工精度达8级成品齿轮加工；数控重型曲轴旋风切削加工中心可一次性完成低速机曲轴的成品加工；2.5米数控立式车床工作台径跳、端跳达到0.005mm。齐重数控为国防、航天、电力、核电装备、船舶等行业提供了替代进口、独家制造的产品。其中，五米数控卧式车床荣获机床行业最高奖——春燕一等奖，q1-105数控曲拐专用车床荣获“中国机械工业科学技术奖”一等奖，是2006年我国机床行业唯一入围“中国机械工业科学技术奖”的企业。

发展走向

企业开发设计全部应用cad、capp等先进技术，实现了三维动态仿真设计。成功开发了立、卧两大类新型谱产品，它将影响中国未来10-15年立、卧两大类金属重型车削机床的发展走向，为我国大型金切机床的批量生产探索出一条新路。企业是全国cad应用工程示范企业，与清华大学、哈工大、华中理工等院校形

成紧密的科研联合体，创建了黑龙江省研究生培养创新基地、博士后流动站。齐一”牌是中国名牌产品、中国行业10大影响力品牌、最具市场竞争力品牌、中国金属切削机床10大著名品牌。公司主要经济效益综合指数已位居我国重型机床行业首位，重型机床产品的技术水平和生产制造能力已经步入世界第一方阵，国内机床市场占有率达到50%，高端产品全面打入欧美、韩国、日本等30多个国家和地区。2007年，公司被授予“全国五一劳动奖状”和“全国模范劳动关系和谐企业”殊荣，被中央列为创新型国家典型企业。

产品

目前，齐重数控一大批产品已经达到了世界先进水平，并且全部拥有自主知识产权。立车加工范围从填补国内空白的10米、16米、16.8米，到现在填补国际空白的25米，最大承重600吨，卧车从填补国内空白的4.3米、5米，到现在填补国际空白的6.3米，最大承重300吨。在重型立卧车产品占据绝对优势的情况下，齐重数控全面开拓多品种产业格局，数控重型镗铣床、数控重型曲轴车床、数控不落轮对车床、数控动梁龙门移动式镗铣床、高速铣床、数控立式磨床、数控立式钻铣床、数控立式铣齿机等新产品不断问世，而且各项精度指标都达到国际先进水平。数控立式磨床工作台 2500直径外端径跳达到0.003mm，砂轮主轴端径跳0.002mm，改写了我国同类设备长期依赖进口的历史；高精立式加工中心的铣齿加工精度达8级成品齿轮加工；数控重型曲轴旋风切削加工中心可一次性完成低速机曲轴的成品加工；2.5米数控立式车床工作台径跳、端跳达到0.005mm。齐重数控为国防、航天、电力、核电装备、船舶等行业提供了替代进口、独家制造的产品。其中，五米数控卧式车床荣获机床行业最高奖——春燕一等奖，q1-105数控曲拐专用车床荣获“中国机械工业科学技术奖”一等奖，是2006年我国机床行业唯一入围“中国机械工业科学技术奖”的企业。

发展走向

企业开发设计全部应用cad、capp等先进技术，实现了三维动态仿真设计。成功开发了立、卧两大类新型谱产品，它将影响中国未来10-15年立、卧两大类金属重型车削机床的发展走向，为我国大型金切机床的批量生产探索出一条新路。

企业是全国cad应用工程示范企业，与清华大学、哈工大、华中理工等院校形成紧密的科研联合体，创建了黑龙江省研究生培养创新基地、博士后流动站。