

吸塑门板数控开料机 高光膜门板直排换刀加工中心

产品名称	吸塑门板数控开料机 高光膜门板直排换刀加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

吸塑门板数控开料机 高光膜门板直排换刀加工中心

做吸塑门板的越来越多，既然不能做第一个吃螃蟹的人，那就做后一批赚大钱的人吧，

对于开料机来说，定位气缸的作用虽然不如主轴、驱动电机、控制系统以及真空吸附平台的作用这么明显，但是对于板式家具开料下料来说，它的作用还是很大并且不可或缺的。

一般每台板式家具开料机都有5个或者6个气动定位气缸，位置分别在开料机床身的Y轴方向和X轴方向，Y轴方向3个或者4个，X轴方向2个。这几个气动装置组成一个L形的直角。

定位气缸的安装看起来简单，但是因为定位气缸作用的特殊性，在定位气缸的安装过程中，丝毫不能马虎，气缸底座安装必须采用抗震、吸震能力强的铸铁或者其他材料，保证在板材连续定位碰撞过程中不变形，并且定位气缸在安装的时候必须全部经过百分表调整，确保竖直方向与台面成90°角，定位气缸L形方向也在保证成90°直角。

为什么板式家具开料机需要安装定位气缸，并且要保证这两个方向都必

须是标准直角呢？

定位气缸的功能概括来说就是：为所要加工的板材精确定位，减少人工定位板材的时间，提高板材上料的效率。

在开料机开始工作之前，我们都需要对将要加工的板材进行工件原点定位，如果没有定位气缸，我们为了保证加工的精度和准确，势必要每一张板材都要重复进行定位调整，而加装定位气缸以后，就可以保证每张板上料放置的位置一样，不用重复定义工件原点，这样操作更简单，更节省时间。

另外做板式家具开料的时候，有些板件的三合一孔需要板材的正反面双面打孔，通过拆单开料软件的拆单和定位气缸的配合使用，保证了加工时的翻板定位精度。

主要的一点就是安全性能，气缸定位也是通过控制系统的程序一体控制完成，具有越界保护装置，当气缸的定位轴伸出的时候，机器自动停止工作，防止主轴刀具切削气缸或者气缸轴撞坏刀具，能有限避免不必要的损失。

所以对于开料机来说，气缸定位不管对于生产还是安全方面都是不可或缺的装置，不仅提高了产能，更增加了机器运行过程中的安全性能。