

洗涤中心污水处理设备价格/批发

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 洗涤中心污水处理设备价格/批发 |
| 公司名称 | 潍坊方佳环保科技有限公司 |
| 价格 | 60000.00/套 |
| 规格参数 | 工艺:一体化 型号:FJHB-A 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 13406621754 |

产品详情

洗涤中心污水处理设备价格/批发

洗涤厂水洗厂污水处理设备 工艺设施 (1) 絮凝沉淀池 絮凝沉淀是颗粒物在水中作絮凝沉淀的过程。在水中投加混凝剂后,其中悬浮物的胶体及分散颗粒在分子力的相互作用下生成絮状体且在沉降过程中它们互相碰撞凝聚,其尺寸和质量不断变大,沉速不断增加。地面水中投加混凝剂后形成的矾花,洗涤污水中的有机悬浮物,活性污泥在沉淀过程中都会出现絮凝沉淀的现象。 附属设备:两套加药系统(含计量泵及搅拌装置) (2) A级生物池(缺氧池) 将洗涤厂水洗厂污水进一步混合,充分利用池内高效生物弹性填料作为细菌载体,靠兼氧微生物将污水中难溶解有机物转化为可溶解性有机物,将大分子有机物水解成小分子有机物,以利于后道O级生物处理池进一步氧化分解,同时通过回流的硝炭氮在硝化菌的作用下,可进行部分硝化和反硝化,去除氨氮。(3) O级生物池(生物接触氧化池) · 容积负荷:0.80-1.5KgBOD5/m3.d · 气水比:15:1 该池为本洗涤厂水洗厂污水处理的核心部分,分两段,前一段在较高的有机负荷下,通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用,去除洗涤厂水洗厂污水中的各种有机物质,使洗涤厂水洗厂污水中的有机物含量大幅度降低;后段在有机负荷降低的情况下,通过硝化菌的作用,在氧量充足的条件下降解洗涤厂水洗厂污水中的氨氮,同时也使污水中的COD值降低到更低的水平,使洗涤厂水洗厂污水得以净化。两段式设计能使水质降解成梯度,达到良好的处理效果,同时设计采用相应导流紊流措施,使设计更合理。曝气方式采用微孔曝气,这样的设计能有效的避免管路由于处理废水产生的污泥堵塞,延长使用寿命,提高氧利用率高。(4) 沉淀池 · 表面负荷:0.9 - 2.2m3/m2 · 竖流式,内设中心导流筒 沉淀是洗涤厂水洗厂污水中的悬浮物在重力作用下,与水分离的过程。这种工艺简单易行,分离效果好,在各类洗涤厂水洗厂污水处理系统中往往是不可缺少的一种工序。此处沉淀池作用是进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥,使污水真正净化,使出水效果稳定。(5) 消毒池(可选) 停留时间:60 min 二沉池出水流入消毒池进行消毒,使出水水质符合卫生指标要求,合格外排。消毒池内设计消毒装置,导流板,消毒设计投加氯片接触的消毒方式。该投加方式具有投加方便,简单安全等特点,经消毒后的水再排入市政污水管道或附近水域。(6) 污泥池 二沉池污泥经污泥泵定时排至污泥池,并设污泥回流装置,部分污泥回流至A级生物处理池进行硝化和反硝化,既减少了污泥的生成,也利于污水中氨氮的去除。剩余污泥进行污泥浓缩,和好氧消化,污泥上清液回流排入调节池再处理,剩余污泥定

期抽吸外运（每年二至三次）。（7）清水池 消毒池出水进入清水池，可直接达标排放或者中水回用

洗衣房污水的主要特点表现在污水中的主要污染物是阴离子表面活性剂LAS，污水中高浓度的LAS对微生物细胞的活性和增殖具有一定的阻碍作用。因此，使洗衣房污水的生物降解难度加大。污水呈碱性，pH值通常在9—12。另外，污水中缺少微生物合成细胞质必不可少的氮元素。根据洗衣房污水的特点确定采用物化和生化处理相结合的工艺流程。物化处理采用混凝沉淀，生化处理采用水解酸化和接触氧化

洗衣房污水处理设备主要处理单元（1）预处理单元。由格栅及调节池组成。格栅主要用以截留废水中较大的悬浮物和漂浮物。防止流道堵塞，并降低后续沉淀及排泥设备的负荷。由于废水中纤维等物比较多，且渣量较大，使用一般机械格栅难以达到去除**，拟采用非标设计，**栅隙3~5mm。由于该污水的水量和水质随时间变化较大，且根据生产的特点，污水处理站需有足够的调节容量以**后续构筑物、设备运行的连续性和稳定性，因此设置废水的调节池。在调节池内设置水下曝气装置，间歇曝气，以避免池底沉积，防止废水水解酸化。曝气系统采用UPVC管穿孔制成，曝气方式采用鼓风曝气方式。在调节池出水处设置污水提升泵，提升泵采用自吸式无堵塞泵，共2台，1用1备，污水经泵提升后排*混合反应池。为**后续处理过程的稳定，在泵后安装流量计1台。好，那我给你留票。其实我跳舞也很厉害的，改天跳给你看。”沈梦洁此时就如同一个爱献宝的小女孩一样，巴不得在叶天羽面前尽情地展现她所有厉害的地方。

系统作为传统污水处理厂的污水处理的**补充，逐步在城镇居住社区、宾馆酒店、旅游景区、新农村社区等*域得到广泛应用。

2）混合反应沉淀单元。由混合反应池及斜板沉淀池组成。在提升泵前投加烧碱调节废水pH*7.5-8.0，在泵后投加PAC，在混凝反应池进水口投加PAM；烧碱与废水的反应通过叶轮搅拌。PAC与废水的反应采用管道混合，PAM与废水的反应采用**机械** (<http://www.chemdrug.com/sell/22/>)搅拌，混凝后产生的絮状颗粒粗大，易于沉淀。臭氧在污水中会全部分解，不会因残留造成二次污染。（3）污泥处理单元。沉淀池的污泥进入污泥浓缩池，并定期采用自动厢式压滤机进行污泥脱水。污泥进行脱水后外运到地点填埋。选用设备为污泥泵2台（1备1用），厢式压滤机1台。

混凝-沉淀法运行流程简单、技术**、管理方便，且容易进行改造。采用混凝剂PAC对洗涤废水进行混凝沉淀，节约了水资源，降低了洗衣房洗涤废水的处理成本。

洗衣房污水主要含有洗涤剂，洗涤剂的**成份是表面活性剂和增净剂，此外，还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型，可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。洗衣房污水主要由肥皂、

油脂、**合成**

洗涤剂、清洁剂以及少量、大肠菌群、等有害物质组成，已成为重要的水质污染源。洗衣房污水有机物浓度变化较大，浊度较高，BOD/COD比为0.45左右，可生化性较好。

平流式溶气气浮机原理——特点1、处理能力大、效率高、占地少。2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。3、能消除污泥膨胀。4、气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。5、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可取得较好的效果。6、微气泡与悬浮颗粒的高效吸附，提高了ss的去除效果。7、能有效去除污水中油脂、胶状物和悬浮颗粒及纤维，降低污水中cod,bod,ss等排污负荷，同时可明显改变水质颜色。平流式溶气气浮机原理——结构构造 整个处理设备建议全部选用不锈钢材料制造。集成式污水处

理系统是一种集多种功能于一身的集成型设备。钢制污水预处理区采取1n的方式组合安装,使建设规模和投资规模比其他污水处理方式大大缩减、成本大大降低。设备的整体形状为长方体构造,采取集成化设计,使结构更加合理紧凑,实现了多台设备的整合,这样不仅大大减少了占地面积,同时改善了劳动环境,以便于运输、安装、使用。曝气用潜水式瀑气机比鼓风机设备容量减小非常多,同时,由于系统利用了曝气后的空气进行微气浮去除ss,不需要由于沉淀造成滤料堵塞的反冲洗,因而大大降低了电耗。系统耐冲击负荷强,运行稳定、费用低,操作灵活、简便。溶气气浮工作原理是:由空气压缩机送到空气罐中的空气通过射流装置被带入溶气罐,在0.35mpa压力下被强制溶解在水中,形成溶气水,送到气浮槽中。在突然释放的情况下,溶解在水中的空气析出,形成大量的微气泡群,同泵送过来的并经加药后正在絮凝的污水中的悬浮物充分接触,并在缓慢上升过程中吸附在絮凝好的悬浮物中,使其密度下降而浮至水面,达到去除ss和codcr的目的。