

卤素烘干法塑料米水分测定仪厂商

产品名称	卤素烘干法塑料米水分测定仪厂商
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

在造粒过程中都是进行过烘干的，不过因为空气中有湿气，塑料接触空气又吸湿返潮了，这样的话生产出的很多精密产品就质量而言会大大降低，因此在注塑之前先对塑料进行有效的烘干，然后进行产品生产，一般检测塑料水份是比较难的，水分含量的控制对于生产高质量的塑料产品是至关重要的。

好多塑胶生产加工企业都是用传统烘箱法检测塑胶水分含量，这种方法耗时长、效率低，满足不了现代企业的要求，但塑胶的水分又对生产加工产生巨大的影响，检测塑胶水分势必成为必不可少的一步，有没有一款快速的检测塑胶水分的仪器呢？

深圳莱希特LXT-200卤素烘干法塑料米水分测定仪是由深圳莱希特仪器公司研发生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能，卤素烘干法塑料米水分测定仪采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。卤素烘干法塑料米水分测定仪引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-200卤素烘干法塑料米水分测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g (1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温～180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

卤素烘干法塑料米水分测定仪可广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，满足各行业的检测要求，莱希特LXT-200卤素烘干法塑料米水分测定仪可快速检测塑料原料及制品的水分含量，以判定含水量是否在合理的范围内，针对塑料原料、烘干料、塑料薄膜、塑料部件、再生料、改性塑料、工程塑料等样品都能准确的提供水分检测方案。

引起塑料中水分和挥发物多的原因主要有以下三个方面：

A、塑料树脂的平均分子量低;

B、塑料树脂在生产时没有得到充分的干燥;

C、吸水性大的塑料因存放不当而使之吸收了周围空气中的水分,不同塑料有不同的干燥温度和干燥时间的规定。

卤素烘干法塑料米水分测定仪厂商