

河南防磨胶泥厂家 旋风筒用耐磨陶瓷料 陶瓷耐磨胶泥

产品名称	河南防磨胶泥厂家 旋风筒用耐磨陶瓷料 陶瓷耐磨胶泥
公司名称	河南丰正耐磨材料有限公司
价格	2900.00/吨
规格参数	品牌:丰正 型号:ZB-01 产地:河南
公司地址	涧西区珠江路街道
联系电话	18537973131

产品详情

河南防磨胶泥厂家 旋风筒用耐磨陶瓷料 陶瓷耐磨胶泥

河南防磨胶泥厂家：防磨胶泥属于用水稀释的水性涂料。其性能表现突出，具有高硬度，高耐磨，抗划痕性良好等特点。防磨胶泥具有的性能特点及节能的优势，可在广阔的工业企业设备防磨施工领域。特别是在电厂、水泥厂等工业设备中应用。

防磨胶泥的施工步骤：

1.焊接；施工中就是要锚固焊接底部骨架龟甲网，龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵向间距为10mm，这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起，从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。

2.检查焊接；龟甲网焊接完毕后需做初步检查，不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题，如有问题需及时加固，以基础骨架的牢固性。

3.准备搅拌；开始搅拌防磨胶泥，一次不能往搅拌机倒入太多的陶瓷涂料，每次倒入四袋（100公斤）即可，倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。

4.开始搅拌；加入适量的固化剂，使耐磨料与固化剂充分搅拌均匀，然后加入适量的用胶水充分搅拌均匀，搅拌时间为10-15分钟为宜，直至陶瓷涂料与胶水形成一个黏度很大的湿球状，才能从搅拌机里放出来开始使用。

5.涂抹；操作人员需配备劳保手套、口罩、眼镜及防护帽等防护用品，如果在高空作业需要佩戴合格的防护带，从桶内取出适量耐磨料（每次约两公斤为宜），需用力涂抹在焊接好的龟甲网上，不能有空

洞或压不实的现象，以耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起，垂直面和顶部需一次成型，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。

6.检查；涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时然后重新涂抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

7.保养；防磨胶泥需过了保养期达到强度后才能正常使用，夏季一般为48小时，冬季一般为72小时。

理化指标：检测项目 检测数据 检测项目 检测数据

体积密度 (g/cm) 2.65 导热系数 (W/m.K) 1.5

耐压强度 (110 24h) 161 耐压强度 (1000 3h) 135

抗折强度 (110 24h) 17.8 抗折强度 (1000 3h) 16

耐磨性 (g/cm) 1.1 使用温度 () 1000