

单链滚筒线 合肥滚筒线 合肥圣诺自动化

产品名称	单链滚筒线 合肥滚筒线 合肥圣诺自动化
公司名称	合肥圣诺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河工业园东方强力产业园
联系电话	18119645537

产品详情

滚筒输送机的结构主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分组成。线体材质形式分为：铝型材结构、钢架结构、不锈钢结构等。滚筒材质分为：金属滚筒(碳钢和不锈钢)、塑料滚筒等。滚筒输送机具有输送量大，速度快，运转轻快，能够实现多品种共线分

流输送的特点：

滚筒式输送机适用于各种成件物品连续输送、积存、分检、包装等各种需要，广泛用于机电、汽车、拖拉机、摩托车、轻工、家电、化工、食品、邮电等行业。

动力滚筒线是输送设备中的一种主要输送配件，是自动方式驱动输送带或改变其输送方向的筒形组成。

本段参数

- 1、滚筒材质：镀锌、镀铝、不锈钢、pvc材料等。
- 2、滚筒形式：双链轮锥型滚筒；O型槽滚筒、普通锥型滚筒。
- 3、滚筒长度：一般为500~1200mm；可根据用户需求定制。
- 4、线体支架：不锈钢、铝型材、碳钢喷塑等。
- 5、输送速度：一般为10~30M/min；可根据用户需求采用变频调速连续运行。
- 6、非标的动力滚筒线根据具体的要求进行定制。

自调心滚轮：为了防止和克服传送带的偏差，传送带上设置了一组槽形自调心滚轮，双层滚筒线，用于输送机重载部分的每10组带槽惰轮带。在空的部分，每6-10套辊子排列一组下扁平形惰辊，槽形自调心辊或扁平形自调心辊，并且辊架可以垂直缠绕一般的支持功能。轴可自由旋转。当传送带偏转时，滚筒生产线，传送带的一侧压靠在垂直滚轮上使其旋转，单链滚筒线，从而驱动滚轮架旋转一定角度。此时，惰辊速度与带速度方向不一致，合肥滚筒线，并且产生与传送带的偏差。在相反方向上的分流速度导致传送带朝向传送器中心线=侧移动，从而校正偏差。当传送带返回到运行中心位置时，旋转的滚轮架也返回到正常位置。

单链滚筒线-合肥滚筒线-合肥圣诺自动化由合肥圣诺自动化设备有限公司提供。单链滚筒线-合肥滚筒线-合肥圣诺自动化是合肥圣诺自动化设备有限公司（www.hfsnzd.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。