

洛阳翻边不锈钢封头厂「多图」

产品名称	洛阳翻边不锈钢封头厂「多图」
公司名称	新乡县四达封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡县七里营镇
联系电话	13673518075

产品详情

不锈钢封头热压封头酸洗钝化膏本品涉及处理不锈钢氧化层的酸洗膏，尤其涉及在常温下清除不锈钢氧化层并使其表面钝化的酸洗膏。

不锈钢由于封头封头厂其耐腐蚀，有一定的机械强度和导热性能，而被广泛应用在各个领域。其需求量日趋增大。但是，不锈钢钢一经热处理或焊接等，其表面会形成一层坚硬的灰黑色氧化层。这使得不锈钢材料既不美观，耐腐蚀性也差。给进一步加工和应用带来很大的不便。目前世界上多采用酸洗膏对这层氧化层进行化学处理。

还有瑞典的无色透明酸洗膏等等。它们都可以用于清除不锈钢氧化层。但是，它们在使用过程中会出现烟雾，容易溅射到操作者手上，灼伤人的皮肤，同时对环境造成污染。

本品既能去除不锈钢氧化层，使不锈钢表面钝化，同时对使用者的皮肤腐蚀轻微，在使用过程中不会产生烟雾。使用过的残余物便于回收处理，使用方便。涂在不锈钢氧化层表面上(约3MM厚)，在常温下需20-50分钟，用水润湿表面，片刻后用塑料刷刷除之，即露出已钝化的不锈钢光洁表面。本品尤其适用于清除1Cr18Ni9Ti型不锈钢氧化层。清除的残余物可用氧化钙中和处理之。

四达封头知识分享：不锈钢封头施压技术发展史

不锈钢封头的旋压技术的发展历史：

旋压技术是一项具有悠久历史的传统技术，据文献记载最早起源于我国唐代，翻边不锈钢封头厂，由制陶工艺发展出了金属的旋压工艺。到20世纪中叶以后，随着工业的发展和宇航事业的开拓，普旋工艺大规模应用于金属板料成形领域，从而促进了该工艺的研究与发展。在二十世纪中叶以后，

强力旋压是上世纪五十年代在普通旋压的基础上发展起来的，最早是在瑞典、德国被用于民间工业(例

如，加工锅皿等容器)。由于旋压工艺的先进性、经济性和实用性，且该工艺具有变形力小，节约原材料等特点，在近四十年中，旋压技术得到了长足的发展，不仅在航空航天领域，而且在化工、机械、轻工等民用工业中都得到了广泛应用。目前，旋压技术已日趋成熟，已经成为金属压力加工中的一个新的领域。

不锈钢封头标准规定：

封头必须用全样板检查形状。

形状公差：外凸不大于 $1.25\%D_i$ ，内凹不大于 $0.625\%D_i$ 。

过渡段内半径不得小于图样规定值。

球面体：曲率大小影响封头厚度

过渡段：降低球面与筒体连接的峰值应力

直边：避免过渡段峰值应力与筒体组对的焊接应力叠加

不锈钢封头标准规定：

封头必须用全样板检查形状。

形状公差：外凸不大于 $1.25\%D_i$ ，内凹不大于 $0.625\%D_i$ 。

过渡段内半径不得小于图样规定值。

球面体：曲率大小影响封头厚度

过渡段：降低球面与筒体连接的峰值应力

直边：避免过渡段峰值应力与筒体组对的焊接应力叠加

洛阳翻边不锈钢封头厂「多图」由新乡县四达封头有限公司提供。洛阳翻边不锈钢封头厂「多图」是新乡县四达封头有限公司（www.xxsdf.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董经理。同时本公司（www.sidaft.com）还是从事防爆封头，冲孔封头，低温封头的厂家，欢迎来电咨询。