

# 空压机 仟宝修机械 空压机检修

产品名称	空压机 仟宝修机械 空压机检修
公司名称	苏州仟宝修机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省太仓市板桥发达路
联系电话	18051235817

## 产品详情

螺杆式空压机开机后要快速建立内压，用压缩空气辅助用户完成任务，如螺杆空压机建立压力很慢，空压机很可能是出现故障了。

空压机加载不打气的原因：

### 1、进气阀没有打开：

当空压机开机后首先会缓慢建立内压，当压力达到5Bar时（绝大多数空压机是这样，空压机厂商，特殊除外），通过电磁阀控制气缸打开进气阀，空压机检修，空压机吸入空气进入加载状态，空压机不进气可能三个原因，电磁阀（电路、阀体、管路）、气缸（阀片或膜片、密封、管路）、进气阀（阀片或膜片、密封、管路）出现故障。

### 2、空压机假加载：

造成空压机假加载主要是因为PLCC的输出点出现故障，PLC是运行加载状态，由于输出点故障，没有给电磁阀信号，造成进气机不运作。维修PLC要专业空压机维修工程师来，非专业人士不建议随意拆卸。

### 3、最小压力止回阀故障：

最小压力止回阀最容易判断是否出现故障，当机内压力很高，但没有压力输出时，可以判断最小压力止回阀出现故障。最小压力止回阀出现故障最好的方法就是更换。

空压机主机出现故障：

空压机主机出现故障是最难解决的，主机出现故障有：

(1) 阴阳转子磨损：阴阳转子之间以及和定子内腔之间出现较大磨损的时候，空压机的内泄漏非常大，空压机会出现加载不打气情况；

(2) 空压机润滑油油品：螺杆式空压机专用油价格略微贵些，有些不法供应商为用户提供非空压机专用油，空压机，使空压机润滑油发生乳化现象，无法形成有效气密封，造成空压机的效率非常低，甚至不产气。这时空压机操作人员可以听出来绝大多数的空压机在实际完全空载和实际加载时的噪音相差很大，主要是吸气端的噪音非常明显。当内泄漏较大时，吸气端有噪音变化，不产生压力，这种情况就能肯定空压机在偷懒不打气。空压机加载不打气是常见空压机故障，一般专业空压机维修人员可以帮你快速解决这个问题。

首先螺杆机具有高效可靠的先进主机、优越的电控操作系统、经济的运行成本、良好的环境适应性的特点，传统的空压机不具备这些特点。优越的电控操作系统：机组采用智能化的微电脑控制系统，具备强大的故障诊断和保护功能，能在无人值守的情况下24小时为您工作。如机组发生故障，系统会根据不同情况作出相应的反应，及时提示您更换另部件并作必要的维护。操作特别简单，一触即进入自动操作状态。良好的环境适应性：超常的冷却系统设计，特别适合亚洲高温、高湿环境。优良的隔振技术和降噪措施，使螺杆机的安装无须专用的基础，只要留有最小的通风和维护空间，就能安置好您的压缩机。经济的运行成本：系统采用0-100%排气量无级调节。当用气量减少时，排气量跟着减少，空压机价格，电机的电流也同时降低；当不用气时，空压机空车运载，空车过久自动停机。当用气量增加时，恢复重车。节能效果最优。高效可靠的先进主机：其专有的转子齿形及设计、最小的加工间隙、高精度的组装手段和在极端负载下的检验方法，完全满足您对机组可靠性、性能和效率的要求。

这是因为螺杆空压机以上这些特点，以及其相对于传统空压机的诸多优点，决定了传统空压机必然被淘汰的命运。

空压机-仟宝修机械-空压机检修由苏州仟宝修机械有限公司提供。“空压机维修,空压机保养,空压机安装,空压机销售”就选苏州仟宝修机械有限公司（[www.szqbxjx.com](http://www.szqbxjx.com)），公司位于：江苏省太仓市板桥发达路，多年来，仟宝修机械坚持为客户提供好的服务，联系人：郭经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。仟宝修机械期待成为您的长期合作伙伴！