

# 圆拉刀批发商 超玥五金 圆拉刀

产品名称	圆拉刀批发商 超玥五金 圆拉刀
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

## 产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

### 拉刀使用时断裂的原因分析

刃磨质量差 刃磨拉刀时，应严格保持刀齿固有的特点，否则会影响拉刀的使用。特别要保证拉刀原来容屑槽的深度和形状，圆拉刀哪家好，否则，刀齿易崩断，甚至断裂。应控制好拉刀上所有接触工件部分的粗糙度，刀刃越粗糙，拉刀的寿命就越短。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

### 切削理念的三次进步

#### 优化加工过程

运用先进刀具提高切削效率后又常常凸显出两类新问题：一是切削效率提高的效果被大量的非切削时间所冲淡，二是在加工设备不太先进的情况下先进刀具的费用不堪重负。日本MARZAK公司称他们的加工中心只有30%的时间在为公司创造效益。东方汽轮机厂进口的瑞士加工中心，其自动纪录的切削时间也只有30%左右。切削技术在不断发展，人们的认识在不断深化：在提高加工效率的努力中只靠高性能的刀具是远远不够的，通过切削应用技术提高切削生产效率的潜力还很大。

前面说过要进一步提高切削加工效率只靠先进刀具是不够的。我们还应该掌握和运用与切削过程相关的技术，全面提高生产效率。进行刀具结构创新，改善刀具使用条件，圆拉刀，合理选用刀具材料和涂层；另外，工艺方式的改革，还有管理手段和相关技术，他们同样是提高生产效率的有效手段。说得更明确一点就是不要只盯着用最好的刀具这一条道，当前更要重视切削应用技术，向70%的时间要效率。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀正确的操作

在拉削若干工件后，拉刀刀齿的切削刃上会产生一些微小的积屑瘤，而在刀齿后刀面的刃带上也会出现粘附着细小金属颗粒的积屑层，是拉削表面上产生纵向划痕和沟纹，引起表面光洁度的降低。这种积屑瘤一般不能用铜刷清除，圆拉刀批发，视力也往往难以看出。但用手摸可以感觉到，圆拉刀批发商，这时应用细油石沿刀齿后刀面顺向将它轻轻抹去，但须注意不能损伤切削刃，否则会降低拉刀切削性能和恶化拉削表面光洁度。

圆拉刀批发商-超玥五金(在线咨询)-圆拉刀由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。圆拉刀批发商-超玥五金(在线咨询)-圆拉刀是永康市江南超玥五金配件加工厂（[www.chaoyue88.com](http://www.chaoyue88.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。