四个头的数控开料机一天加工多少张板材

产品名称	四个头的数控开料机一天加工多少张板材
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四个头的数控开料机一天加工多少张板材 15621867710

1.功能:四主轴+推料系统,适用于板式家具高效开料、打孔、开槽、铣型加工; 2.结构:高强度厚壁钢管焊接机身,退火时效喷砂处理,结构稳固,精度保证; 3.配件:配件均采用世界知名品牌:台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件; 4.精度:优良的配件,精密的检测装置,使产品获得完美的定位及运行精度; 5.高速:大功率伺服电机与精密丝杆链接设计、高扭矩、高动能、运行平稳、效率高; 6.台面:双层PVC真空台面设计,结构坚固,不变形,具有瞬间吸附,瞬间释放的功能;

多工序木工开料机和木工加工中心既有共同点又有不同点。1、面向对象不同多工序木工开料机面向中端客户群体,适合实木门、橱柜门、移门、免漆门、烤漆门、软包门等花色简单,2-3把刀就可以完成的雕刻。木工加工中心面向高端客户全体,它可以制作花色复杂、造型多异、精确度高,需要很多把刀才可以完成的作品。2、换刀原理不同多工序木工开料机拥有多个机头,如:三工序木工雕刻机就有三个机头,三个机头上安装不同类型的刀具,当需要换刀时,当前的机头上去,需要的机头下来继续雕刻。木工加工中心是仅有一个机头,但是他拥有一个刀库,不同机型有不同的刀库容量,有8把、12把等,根据刀库的形状和换刀方式有盘式换刀、斗笠式换刀、排式换刀等,换刀时,机头移动至刀库,选择好需要的刀具,回来继续雕刻。3、雕刻速度和精度不同木工加工中心因为价格高,配置高,所以在加工速度和雕刻精度上比多工序木工开料机要好。4、控制系统不同多工序木工开料机一般是用上海维宏控制系统,木工加工中心一般是新代数控系统。5、功能不同多工序木工开料机可以进雕刻、钻孔等简单步骤操作,而木工加工中心除了雕刻功能外还具有切割、镂铣、侧铣、倒边等功能。6、除了上述不同点,他们还具有一些共同点,如:都可以自动换刀,雕刻速度和精度都比普通木工开料机要高。