

# 四个头的数控开料机一天加工多少张板材

产品名称	四个头的数控开料机一天加工多少张板材
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

四个头的数控开料机一天加工多少张板材 15621867710

1.功能:四主轴+推料系统，适用于板式家具高效开料、打孔、开槽、铣型加工；2.结构:高强度厚壁钢管焊接机身，退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证；3.配件:配件均采用世界知名品牌：台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件；4.精度:优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；5.高速:大功率伺服电机与精密丝杆链接设计、高扭矩、高动能、运行平稳、效率高；6.台面:双层PVC真空台面设计，结构坚固，不变形，具有瞬间吸附，瞬间释放的功能；

多工序木工开料机和木工加工中心既有共同点又有不同点。1、面向对象不同多工序木工开料机面向中端客户群体，适合实木门、橱柜门、移门、免漆门、烤漆门、软包门等花色简单，2-3把刀就可以完成的雕刻。木工加工中心面向高端客户全体，它可以制作花色复杂、造型多异、精确度高，需要很多把刀才可以完成的作品。2、换刀原理不同多工序木工开料机拥有多个机头，如：三工序木工雕刻机就有三个机头，三个机头上安装不同类型的刀具，当需要换刀时，当前的机头上去，需要的机头下来继续雕刻。木工加工中心是仅有一个机头，但是他拥有一个刀库，不同机型有不同的刀库容量，有8把、12把等，根据刀库的形状和换刀方式有盘式换刀、斗笠式换刀、排式换刀等，换刀时，机头移动至刀库，选择好需要的刀具，回来继续雕刻。3、雕刻速度和精度不同木工加工中心因为价格高，配置高，所以在加工速度和雕刻精度上比多工序木工开料机要好。4、控制系统不同多工序木工开料机一般是用上海维宏控制系统，木工加工中心一般是新代数控系统。5、功能不同多工序木工开料机可以进雕刻、钻孔等简单步骤操作，而木工加工中心除了雕刻功能外还具有切割、镂铣、侧铣、倒边等功能。6、除了上述不同点，他们还具有一些共同点，如：都可以自动换刀，雕刻速度和精度都比普通木工开料机要高。