

随州树脂瓦厂家

产品名称	随州树脂瓦厂家
公司名称	湖北为民装饰材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	随州树脂瓦:1223 树脂瓦:123 湖北:11
公司地址	江夏区高新区
联系电话	17762464066

产品详情

工艺流程简介

第一步，混料：将原材料（PVC树脂、轻质碳酸钙、耐候工程塑料ASA共挤料等）按照一定比例倒入混料机锥形料斗，原材料由风机抽取通过螺旋杆输送至混料机封闭式料桶，混合后通过混料机下料口卸料至不锈钢料箱中，料箱加盖，盖中间挖有规则圆洞。卸料口与料箱盖圆洞之间由管道连接，形成封闭式卸料空间。

第二步，上料：料箱转运至挤压机上料机旁，由人工将混合原料铲至上料机锥形料斗。原料通过螺旋杆输送至挤出机锥形料斗。螺旋杆出料口与挤压机进料口之间用塑料袋连接，形成封闭式卸料空间。

第三步，挤出：原料进入挤出机仓室，经电加热至200 左右，原料呈熔融状态。设备内熔融状态的树脂进入模具的封闭模腔，充满模腔后塑料挤出形成片状树脂（即合成树脂瓦底层）。为了使成品具有防火、抗老化功能，片状树脂表面覆盖一层ASA涂层。将ASA料倒入挤出机配套设备锥形料斗中，投料时直接将塑料袋遮盖住整个投料口。设备加热175 ，ASA熔融后直接覆着在片状树脂表面，形成一层均匀的涂层。

第四步，成型：片状树脂通过双滚轴压花后进入成型机形成规格瓦状。成型机采用风机及循环水间接冷却。

第五步，切割：在成型机传动作用下，半成品瓦片切割成预订长度的瓦片。

第六步，检验：切割后的产品进入检验工序，不合格产品回收利用，合格产品进入成品待售区。

1.0.1 为了加强建筑工程质量管理，统一屋面工程质量的验收，保证工程质量，制定本规范。

1.0.2 本规范适用于建筑屋面工程质量的验收。

1.0.3 屋面工程施工中所采用的工程技术文件以及承包合同文件，对施工质量验收的要求不得低于本规范的规定。

1.0.4 本规范应与国家标准《建筑工程施工质量验收统一标准》GB50300-2001配套使用。

1.0.5 屋面工程施工质量的验收除应执行本规范外，尚应符合国家现行有关标准规范的规定。

2 术语

2.0.1 防水层合理使用年限 life of waterproof layer

屋面防水层能满足正常使用要求的年限。

2.0.2 一道防水设防 a separate waterproof barrier

具有单独防水能力的一道防水层。

2.0.3 分格缝 dividing joint

在屋面找平层、刚性防水层、刚性保护层上预先留设的缝。

2.0.4 满粘法 full adhibiting method

铺贴防水卷材时，卷材与基层采用全部粘结的施工方法。

2.0.5 空铺法 border adhibiting method

铺贴防水卷材时，卷材与基层在周边一定宽度内粘结，其余部分不粘结的施工方法。

2.0.6 点粘法 spot adhibiting method

铺贴防水卷材时，卷材或打孔卷材与基层采用点状粘结的施工方法。

2.0.7 条粘法 strip adhibiting method

铺贴防水卷材时，卷材与基层采用条状粘结的施工方法。

2.0.8 冷粘法 cold adhibiting method

在常温下采用胶粘剂等材料进行卷材与基层、卷材与卷材间粘结的施工方法。

2.0.9 热熔法 heat fusion method

采用火焰加热器融化热熔型防水卷材底层的热熔胶进行粘结的施工方法。

2.0.10 自粘法 self-adhibiting method

采用带有自粘胶的防水卷材进行粘结的施工方法。

2.0.11 热风焊接法 hot air welding method

采用热空气焊枪进行防水卷材搭接粘合的施工方法。

2.0.12 倒置式屋面 inversion type roof

将保温层设置在防水层上的屋面。

2.0.13 架空屋面 elevated overhead roof

在屋面防水层上采用薄型制品架设一定高度的空间，起到隔热作用的屋面。

2.0.14 蓄水屋面 impounded roof

在屋面防水层上蓄一定高度的水，起到隔热作用的屋面